



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДВУХМЕМБРАННЫЕ НАСОСЫ

www.fluimac.com

РУССКИЙ



ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Компания Fluimac — оригинальная, молодая и динамично развивающаяся компания, созданная в 2012 году для воплощения новой концепции изделий.

Она специализируется на решениях по насосному оборудованию с инновационной и постоянно совершенствующейся конструкцией для всего ассортимента продукции. Огромный опыт, знания и эффективность нашей команды стали отправной точкой для развития собственного бизнеса.

Компания Fluimac отличается надежной и оперативной технической поддержкой и помощью. Собственный отдел НИОКР гарантирует профессионализм своей команды, который постоянно повышается, чтобы удовлетворить все запросы клиентов. Компания идет в ногу с поступательным развитием национального и международного рынков, а ее контроль качества гарантирует предложение инновационной и сертифицированной продукции, которая соответствует действующим международным стандартам.

Продуманная организация складского хозяйства и подразделений сборки и испытаний позволяет компании сокращать сроки поставки, немедленно проверять доступность товара, быстро отгружать его и быстро оказывать техническую поддержку.

Политика компании Fluimac опирается также на отработанную систему поддержки пользователей и на эффективную и надежную сеть представителей на местах, готовых обеспечить качественное обслуживание и техническую поддержку. Это делает компанию Fluimac компанией с высоким уровнем качества, основанного на профессионализме.



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



FDA
COMPLIANT





 **fluimac**[®]
pump solution

НАШЕ ВИДЕНИЕ

Стать вашим надежным партнером в выборе решений по насосному оборудованию во всем мире.

НАША МИССИЯ

Компания Fluimac — это увлеченная и преданная своему делу международная семья профессионалов. Мы прислушиваемся к каждому из наших партнеров и помогаем выбрать самое подходящее решение для транспортировки жидких сред на рынке технологических процессов.

НАШИ ЦЕННОСТИ

Взаимоуважение Бизнес — это установление доверия между заказчиком и поставщиком, достижимое только при наличии взаимного уважения между обеими сторонами. Поэтому компания Fluimac верит в необходимость расширения взаимного уважения, являющегося основой нашей внутренней этики, и его внедрения в наше деловое партнерство. Мы прилагаем все усилия для выполнения наших обязательств в срок и совершенно прозрачно, чтобы наши заказчики могли точно планировать свой бизнес.





ПРОДУКЦИЯ

СТР. 5

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДВУХМЕМБРАННЫЕ НАСОСЫ

Производительность от 4 до 1050 л/мин
Доступны специальные исполнения.

СТР. 11

PHOENIX

Пневматические двухмембранные насосы
Производительность от 4 до 1050 л/мин



СТР. 25

PHOENIX FOOD

Пневматические двухмембранные насосы
Производительность от 20 до 1050 л/мин



СТР. 30

СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАСОСЫ

Phoenix Atex, Accurate Phoenix, Flap Phoenix, Steel Phoenix, Drum Phoenix, Twin Phoenix, Submersible Phoenix и Power Phoenix.



СТР. 35

DAMPER

Пневматические, автоматические компенсаторы пульсаций
Выпускаются для насосов любых типоразмеров. Доступны также в исполнениях ATEX и FOOD.



СТР. 39

LOTUS

Чисто пневматические двухмембранные насосы
Производительность от 55 до 110 л/мин



СТР. 46

PIEZO

Пневматические насосы для отбора проб
Производительность 8 л/мин



СТР. 51

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Принадлежности для пневматических двухмембранных насосов





The background of the page features a collage of several images: a glass containing red berries and a slice of lemon; a close-up of a mechanical pump component; a thick, golden-yellow liquid being poured from a spout; a row of clear test tubes; and a large cargo ship with shipping containers.

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДВУХМЕМБРАННЫЕ НАСОСЫ

МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ:

ПП, ПВДФ+УВ (углеродное волокно), алюминий,
нержавеющая сталь AISI 316, ПОМ
(полиоксиметилен)

Производительность от 4 до 1050 л/мин



РАБОТА НАСОСА



Рабочая среда
Воздух

Цикл всасывания

1

Сжатый воздух заполняет правую внутреннюю камеру, заставляя противоположную мембрану создавать разжение, поднимая шар нижнего клапана и втягивая жидкость на впуске. Одновременно правая камера находится в цикле нагнетания.



Цикл нагнетания

2

Сжатый воздух заполняет левую внутреннюю камеру, заставляя шар верхнего клапана открывать этот клапан и выпускать жидкость. Одновременно правая камера находится в цикле всасывания.

МОНТАЖ



Насос, установленный под напором (положительное всасывание)

когда необходимо полностью опорожнить емкость



Самовсасывающий насос, установленный выше напора (отрицательное всасывание)

насос без проблем начинает работу с сухой колонной



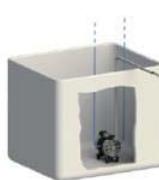
Насос, установленный над баком или резервуаром

для специального насоса



Насос, установленный на загрузочном бункере для жидкости с высокой вязкостью

высота бункера помогает насосу перекачивать жидкость. Давление воздуха должно быть высоким, труба на всасывании должна иметь больший диаметр, чем насос



Погружной насос

необходимо проверять химическую совместимость



Подвесной насос

специальная серия с дополнительными крепежными ножками в верхней части для крепления к потолку

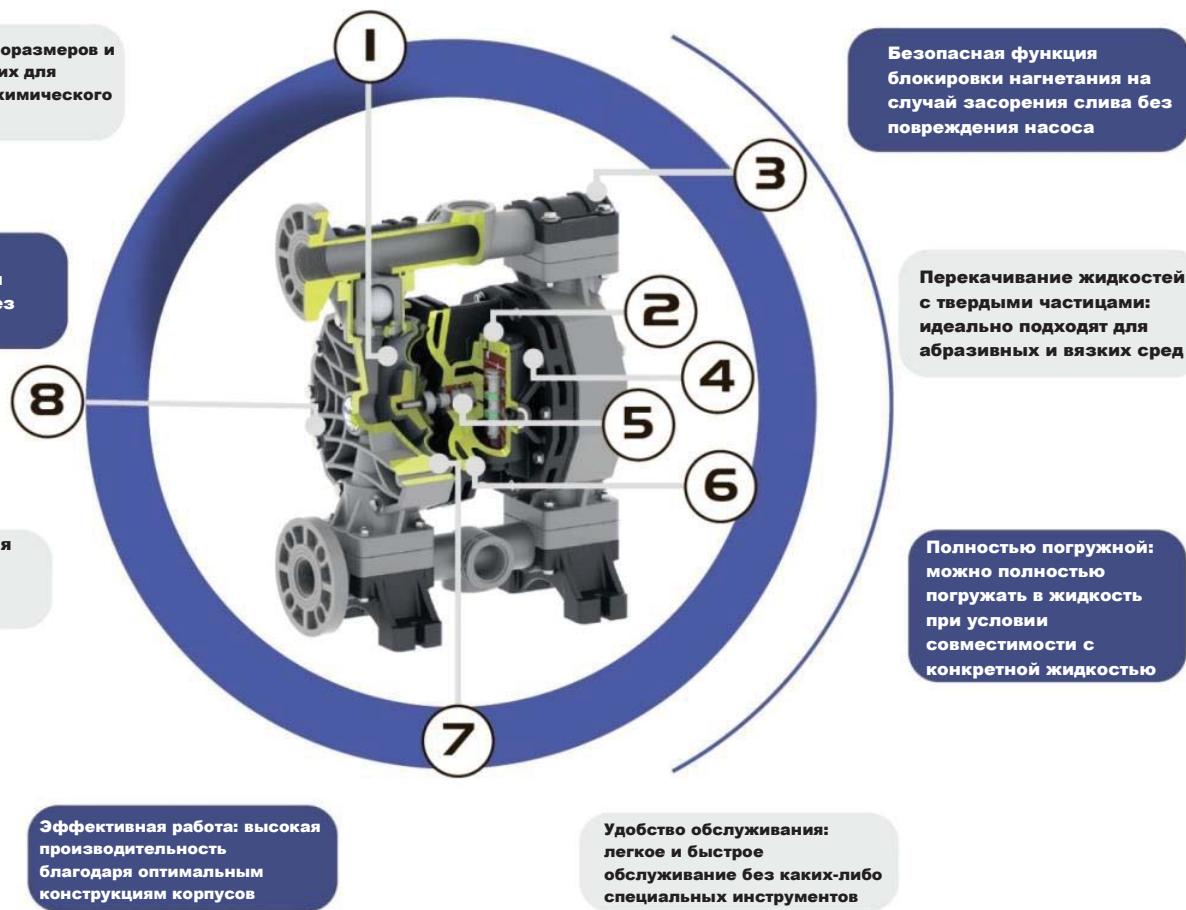


Насос, установленный на подвижном блоке

с тележкой или тачкой, когда насос необходимо часто перемещать



ПРЕИМУЩЕСТВА



1	2	3	4	5	6	7	8
Долговечная конструкция мембранные обеспечивает стабильную производительность и более длительный срок службы.	Эффективная конструкция распределения воздуха: низкое потребление воздуха. Несбалансированный управляющий золотник точно контролирует положение основного силового золотника, чтобы исключить останов и повысить эффективность.	Вся конструкция собирается на болтах для эффективной герметизации и увеличения срока службы без протечек.	Прочные полипропиленовые воздушные камеры и пластиковый воздушный клапан для максимальной химической стойкости в сильно агрессивных средах.	Ацеталевый членок обеспечивает длительный срок службы клапана благодаря самосмазыванию материала.	Пневматический теплообменник имеет легкий доступ снаружи для быстрого осмотра. Специальная воздушная система: без смазки, без срыва потока, без замерзания.	Специальный распорно-клиновой зажим, конструкция которого минимизирует износ и увеличивает срок службы мембранные, а также обеспечивает герметизацию, не допускающую протечек.	Специальная выпускная камера с двойным глушителем для расширения диффузионных каналов, уменьшения обледенения и обеспечения низкого уровня шума.

КАЧЕСТВО 100% испытание с жидкостью после окончательной сборки: перекрытие слива насоса, самовсасывание и герметичность

БЕЗОПАСНОСТЬ ПО АТЕХ, сертификация для всех моделей: доступны исполнения из проводящей пластмассы

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ доступны исполнения с разными вариантами расположения портов, а также с разными вариантами присоединения

Р

0120

Р-

НТ

Т

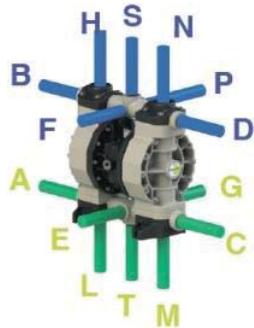
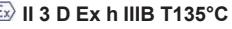
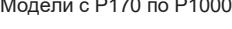
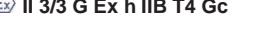
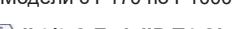
МОДЕЛЬ	ТИПОРАЗМЕР	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАР		
P PHOENIX	4 4 л/мин 1/4" BSPP		Р ПОЛИПРОПИЛЕН Широкая химическая совместимость. Изделие общего назначения. Армировано стекловолокном.		N ХАЙТРЕЛ Хорошие низкотемпературные свойства. Хорошая абразивная стойкость.	
PF PHOENIX FOOD	8 7 л/мин 1/4" BSPP		PC ПРОВОДЯЩИЙ ПОЛИПРОПИЛЕН Широкая химическая совместимость. Изделие общего назначения. Можно заземлить.		W САНТОПРЕН ВЫСОКОЙ СТОЙКОСТИ Растворы и разбавленные кислоты.	
AP ACCURATE PHOENIX	20 20 л/мин 3/8" BSPP		КС ПРОВОДЯЩИЙ ПВДФ Высокая химическая стойкость к кислотам. Высокая термостойкость. Можно заземлить.		NBR БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК (NBR) Хорошо подходит для жидкостей на нефтяной основе, воды, масел, углеводородов и химикатов МЯГКОГО действия.	
TP TWIN PHOENIX	35 35 л/мин 1/2" BSPP		О АЦЕТАЛЬ Стойкость к воздействию разнообразных растворителей и углеводородов. Хорошая абразивная стойкость (размер 4, 8, 10).		D ЭПДМ Походит для щелочных растворов, разбавленных кислот, кетонов и спиртов. Хорошая абразивная стойкость.	
PP POWDER PHOENIX	55 55 л/мин 1/2" BSPP		ОС ПРОВОДЯЩИЙ АЦЕТАЛЬ Стойкость к воздействию разнообразных растворителей и углеводородов. Хороший уровень абразивной стойкости. Можно заземлить (размер 4, 8, 10).		НТ ХАЙТРЕЛ + ПТФЭ Самая широкая химическая совместимость, исключительная коррозионная стойкость, отсутствие адгезии, высокая термостойкость.	
PS SUBMERSIBLE PHOENIX	60 65 л/мин 1/2" BSPP		А АЛЮМИНИЙ Стойкость к воздействию разнообразных растворителей и углеводородов. Хороший уровень абразивной стойкости.		МТ САНТОПРЕН + ПТФЭ Самая широкая химическая совместимость, исключительная коррозионная стойкость, отсутствие адгезии, высокая термостойкость.	
DP DRUM PHOENIX	90 100 л/мин 3/4" BSPP		S ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 316 Высокий уровень коррозионной и абразивной стойкости.		S НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ Высокий уровень коррозионной и абразивной стойкости. Хорошо подходит для вязких жидкостей.	
FP FLAP PHOENIX	120 120 л/мин 1" BSPP					
	170 170 л/мин 1" BSPP/DN25					
	252 250 л/мин 1 1/4" BSPP					
	400 380 л/мин 1 1/2" BSPP DN40					
	700 700 л/мин 2" BSPP DN50					
	1000 1050 л/мин 3" BSPP DN80					

Р

V

1

- АВ

ШАРОВОЕ СЕДЛО	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ АТЕХ	ПОРТЫ
 P ПОЛИПРОПИЛЕН Широкая химическая совместимость. Изделие общего назначения.	 V ВИТОН Высокая термостойкость. Хорошая устойчивость к агрессивным химическим веществам и углеводородам.	1 С РЕЗЬБОЙ BSP A С РЕЗЬБОЙ BSP И АРМИРОВАННЫМ КОЛЬЦОМ 2 ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ 3 TRI-CLAMP (PHOENIX FOOD) 5 С РЕЗЬБОЙ NPT E С РЕЗЬБОЙ NPT И АРМИРОВАННЫМ КОЛЬЦОМ 6 DIN 11851/3 (PHOENIX FOOD)	 -	
 K ПВДФ Высокая химическая стойкость к кислотам. Высокая термостойкость.	 N БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК (NBR) Хорошо подходит для жидкостей на нефтяной основе, воды, масел, углеводородов и химикатов МЯГКОГО действия.		   	
 S НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ Высокий уровень коррозионной и абразивной стойкости.	 D ЭПДМ Походит для щелочных растворов, разбавленных кислот, кетонов и спиртов. Хорошая абразивная стойкость.		 ЗОНА 1 по АТЕХ Модели с P4 по P120    	
 Z ПЭ С высокой молекулярной массой: высокий уровень абразивной стойкости (шарики D и N).	 T ПТФЭ Самая широкая химическая совместимость, исключительная коррозионная стойкость, отсутствие адгезии, высокая термостойкость.			
 O АЦЕТАЛЬ Стойкость к воздействию разнообразных растворителей и углеводородов. Хороший уровень абразивной стойкости.				

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- SP PHOENIX ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ БЛОК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**
- SCP PHOENIX СО СЧЕТЧИКОМ ХОДОВ С ВНЕШНИМ ПНЕВМАТИЧЕСКИМ СИГНАЛОМ**
- PCR PHOENIX С УКОРОЧЕННЫМ ХОДОМ**
- PCL PHOENIX С ДЛИННЫМ ХОДОМ**

ТАБЛИЦА КОДОВ



ВЫБОР НАСОСА

При выборе насоса марки FLUIMAC для вашей задачи, чтобы достичь экономии при эксплуатации, длительного срока службы насоса и минимальных затрат на техническое обслуживание, нужно учитывать следующие факторы:

- Природу перекачиваемой среды, ее вязкость и содержание твердых частиц
- Мощность насоса в зависимости от требуемой производительности
- Условия всасывания и давление

С учетом этих параметров оптимальным будет типоразмер насоса, у которого точка давления-производительности для конкретной задачи будет находиться на среднем участке графика.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ГРАФИКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

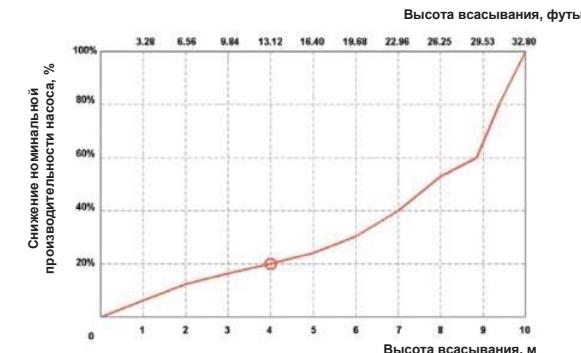
Для определения требований к сжатому воздуху и выбора подходящего типоразмера пневматического двухмембранных насоса FLUIMAC требуется два параметра:

- 1 Требуемая производительность
- 2 Полная высота подачи

В качестве примера рассмотрим график производительности насоса P170, прокачивающего около 135 л/мин при напоре 25 м. Точка А на графике производительности – это точка пересечения требуемой производительности и полной высоты подачи. Эта точка определяет требования к сжатому воздуху для конкретного насоса. В точке производительности А насосу потребуется давление воздуха на впуске приблизительно 7 бар. Чтобы получить это значение, нужно отследить сплошную синюю кривую влево и узнать номинальное давление воздуха в барах. Затем нужно выбрать ближайшую зеленую кривую, по которой видно, что насосу потребуется примерно 900 стандартных литров воздуха в минуту (ст. л/мин).

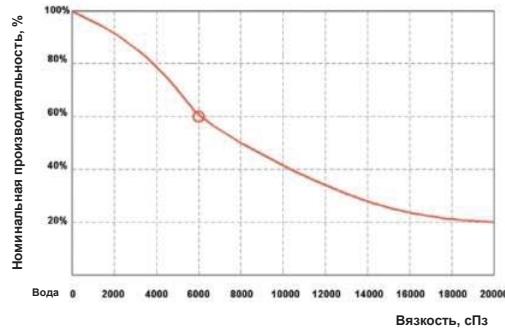


СПЕЦИАЛЬНАЯ ВЫСОТА ВСАСЫВАНИЯ



При высоте всасывания 4 м производительность насоса снижается примерно на 20%. Действительно для насосов 3/4" и более; данные меняются в зависимости от конструкции насоса.

ХАРАКТЕРИСТИКА ДЛЯ ВЯЗКИХ ЖИДКОСТЕЙ



При перекачивании жидкости с вязкостью 6000 сПз производительность насоса снижается до 60% от номинального значения (100% = вода). Действительно для насосов 3/4" и более.

ТИП НАСОСА	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ДВУХМЕМБРАННЫЙ	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ	ЛОПАСТНОЙ	ШЕСТЕРЕННЫЙ	ВИНТОВОЙ	ШЛАНГОВЫЙ	ПОРШНЕВОЙ
Регулировка производительности и напора	✓	✓	✓	✓	!	✓	✓
Безопасное перекрытие слива насоса	✓	✓	!	!	!	!	!
Сухой ход	✓	X	X	X	X	✓	X
Сухое самовсасывание	✓	X	X	✓	X	✓	!
Без механического выравнивания	✓	X	X	X	X	X	X
Без электромонтажных работ	✓	X	X	X	X	X	X
Портативность	✓	✓	!	!	!	X	!
Возможность погружения	✓	!	X	X	X	X	!
Без уплотнений	✓	!	!	!	!	✓	!
Устойчивость к кавитации	✓	X	!	!	✓	✓	!
Низкий уровень сдвигающего усилия и деградации	✓	X	✓	✓	!	✓	!

✓ = Подходит

! = С ограничениями

X = Не рекомендуется



PHOENIX

МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ:

**ПП, ПВДФ+УВ (углеродное волокно),
алюминий, нержавеющая сталь AISI 316, ПОМ
(полиоксисиметилен)**

Производительность от 4 до 1050 л/мин



PP



PVDF+CF



POMc

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Подключение трубопроводов для жидкости

1/4" BSPP

Пневматическое соединение

1/8" BSPP

Макс. производительность

4 л/мин

Макс. давление воздуха

6 бар

Макс. высота подачи

60 м

Макс. высота сухого всасывания

3 м

Макс. высота всасывания во влажном состоянии

9,8 м

Макс. размер пропускаемых твердых частиц

2 мм

Уровень шума

62 дБ

Макс. вязкость

5000 сПз

Рабочий объем за один ход

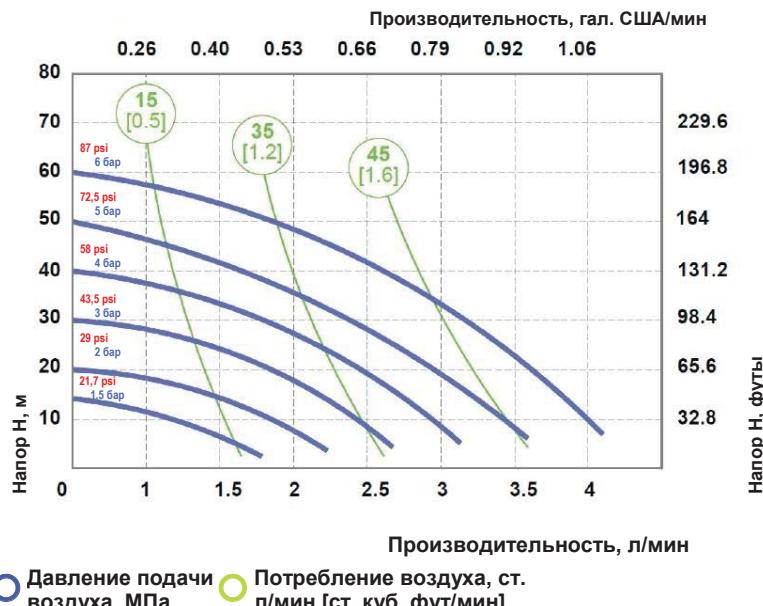
прибл. 18 куб. см

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc

II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

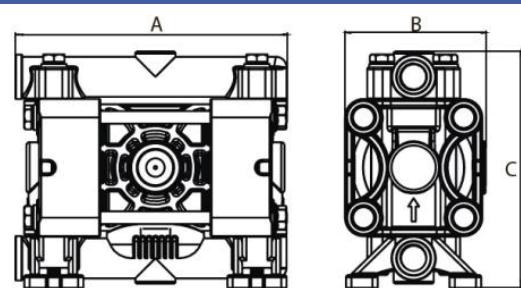
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Масса нетто	Температура
PP	129 мм	67 мм	112 мм	0,84 кг	- 4 °C + 65 °C
PVDF	129 мм	67 мм	112 мм	0,84 кг	- 20 °C + 95 °C
POMc	129 мм	67 мм	112 мм	0,84 кг	- 5 °C + 80 °C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
P0004	P = ПОЛИПРОПИЛЕН NT = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ KC = ПВДФ + УВ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ К = ПВДФ O = ПОМ СТАЛЬ	T = ПТФЭ	R = ПОЛИПРОПИЛЕН D = ЭПДМ V = ВИТОН O = ПОМ	N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК T = ПТФЭ	1 = РЕЗЬБА BSP A = РЕЗЬБА BSP C N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК 5 = NPT E = NPT C КОЛЬЦОМ	- = зона 2	AB = СТАНДАРТНО	



PP



PVDF+CF



POMc

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

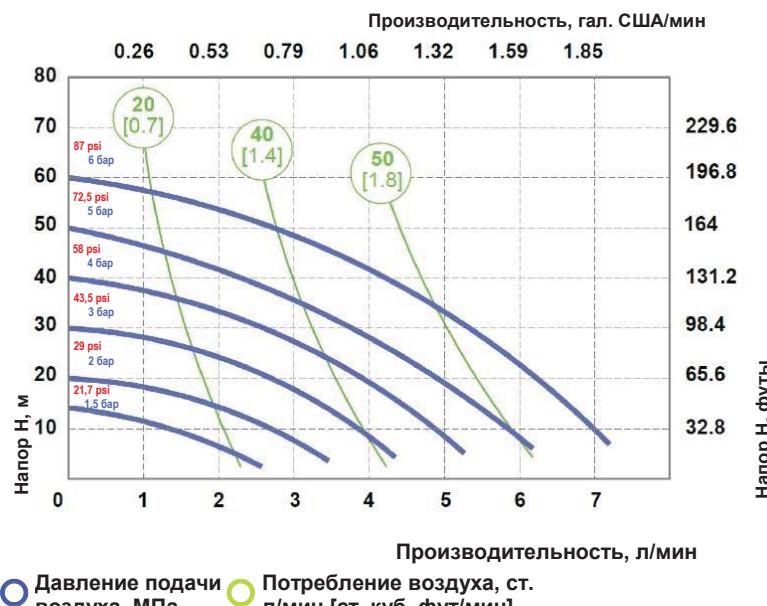
Подключение трубопроводов для жидкости	1/4" BSPP
Пневматическое соединение	1/8" BSPP
Макс. производительность	7 л/мин
Макс. давление воздуха	6 бар
Макс. высота подачи	60 м
Макс. высота сухого всасывания	3 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	2 мм
Уровень шума	62 дБ
Макс. вязкость	5000 сПз
Рабочий объем за один ход	прибл. 18 куб. см

Ex II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc

Ex II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

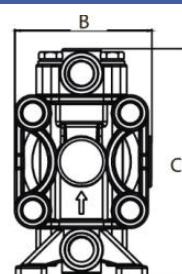
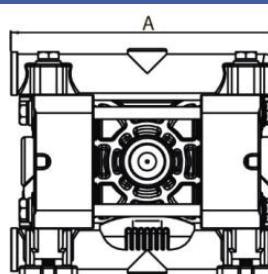
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Масса нетто	Температура
PP	129 мм	67 мм	112 мм	0,84 кг	- 4 °C + 65 °C
PVDF	129 мм	67 мм	112 мм	0,84 кг	- 20 °C + 95 °C
POMc	129 мм	67 мм	112 мм	0,84 кг	- 5 °C + 80 °C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
P0008	P = ПОЛИПРОПИЛЕН KC = ПВДФ + УВ O = ПОМ	NT = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК+ПТФЭ	T = ПТФЭ СТАЛЬ	R = ПОЛИПРОПИЛЕН S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ К = ПВДФ O = ПОМ	D = ЭПДМ V = ВИТОН N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК T = ПТФЭ	1 = РЕЗЬБА BSP A = РЕЗЬБА BSP С КОЛЬЦОМ 5 = NPT E = NPT С КОЛЬЦОМ	- = зона 2	AB = СТАНДАРТНО

P 20



PP



PVDF+CF



POMc



SS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

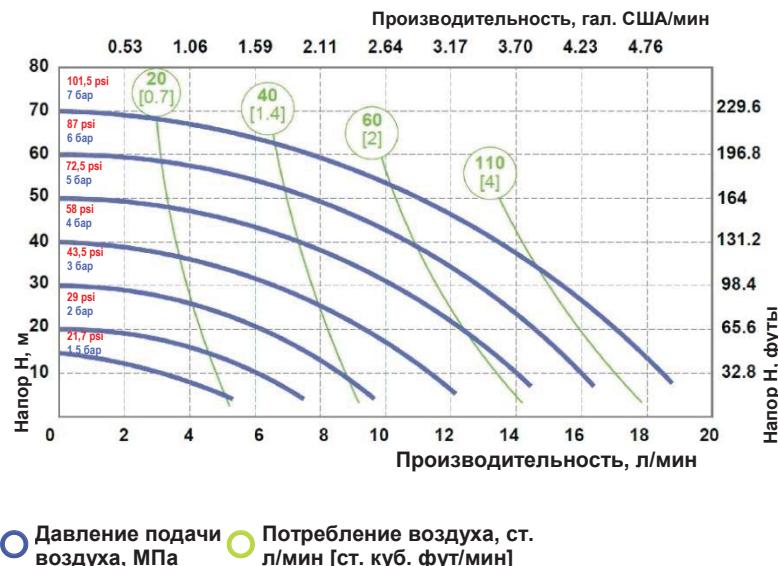
Подключение трубопроводов для жидкости	3/8" BSPP
Пневматическое соединение	1/4" BSPP
Макс. производительность	20 л/мин
Макс. давление воздуха	7 бар
Макс. высота подачи	70 м
Макс. высота всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	2,5 мм
Уровень шума	65 дБ
Макс. вязкость	10000 сПз
Рабочий объем за один ход	прибл. 30 куб. см

Ex II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc

Ex II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



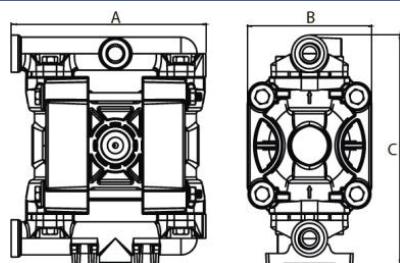
Давление подачи воздуха, МПа

Потребление воздуха, ст. куб. фут/мин [ст. куб. фут/мин]

Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Масса нетто	Температура
PP	147 мм	93 мм	170 мм	1,3 кг	- 4 °C + 65 °C
PVDF	147 мм	93 мм	170 мм	1,6 кг	- 20 °C + 95 °C
POMc	147 мм	93 мм	170 мм	1,5 кг	- 5 °C + 80 °C
SS	148 мм	85 мм	152 мм	2,3 кг	- 20 °C + 95 °C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEХ	ПОРТЫ
P0020	P = ПОЛИПРОПИЛЕН KС = ПВДФ + УВ O = ПОМ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НТ = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ МТ = САНТОПРЕН+ПТФЭ H = ХАЙТРЕЛ W = САНТОПРЕН ВЫСОКОЙ СТОЙКОСТИ	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	P = ПОЛИПРОПИЛЕН K = ПВДФ O = ПОМ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	D = ЭПДМ V = ВИТОН N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК T = ПТФЭ	1 = РЕЗЬБА BSP A = РЕЗЬБА BSP С КОЛЬЦОМ 5 = NPT E = NPT С КОЛЬЦОМ	- = зона 2	AB = СТАНДАРТНО



PP



PVDF+CF



ALU



SS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

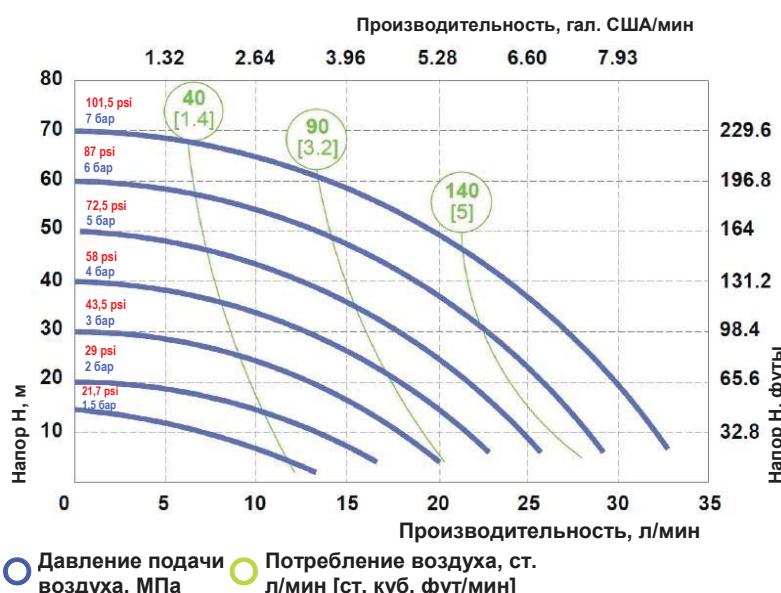
Подключение трубопроводов для жидкости	1/2" BSPP
Пневматическое соединение	1/4" BSPP
Макс. производительность	35 л/мин
Макс. давление воздуха	7 бар
Макс. высота подачи	70 м
Макс. высота сухого всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	3 мм
Уровень шума	65 дБ
Макс. вязкость	15000 сПз
Рабочий объем за один ход	прибл. 65 куб. см

Ex II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc

Ex II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

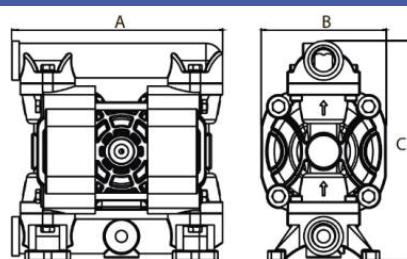
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Масса нетто	Температура
PP	177 мм	105 мм	186 мм	1,8 кг	- 4 °C + 65 °C
PVDF	177 мм	105 мм	186 мм	2,3 кг	- 20 °C + 95 °C
ALU	183 мм	110 мм	189 мм	2,8 кг	- 20 °C + 95 °C
SS	181 мм	106 мм	192 мм	3,8 кг	- 20 °C + 95 °C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
P 0035	P = ПОЛИПРОПИЛЕН KC = ПВДФ + УВ A = АЛЮМИНИЙ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ MT = САНТОПРЕН+ПТФЭ H = ХАЙТРЕЛ W = САНТОПРЕН ВЫСОКОЙ ВЯЗКОСТИ	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D = ГПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУКСТАЛЬ	P = ПОЛИПРОПИЛЕН K = ПВДФ O = ПОМ Z = СВМПЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ	D = ЭПДМ V = ВИТОН N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК T = ПТФЭ	1 = РЕЗЬБА BSP A = РЕЗЬБА BSP С КОЛЬЦОМ 5 = NPT E = NPT С КОЛЬЦОМ	- = зона 2	AB = СТАНДАРТНО

P 55



PP



PVDF+CF



ALU



SS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Подключение трубопроводов для жидкости	1/2" BSPP
Пневматическое соединение	1/4" BSPP
Макс. производительность	55 л/мин
Макс. давление воздуха	8 бар
Макс. высота подачи	80 м
Макс. высота всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	3,5 мм
Уровень шума	70 дБ
Макс. вязкость	15000 сПз
Рабочий объем за один ход	прибл. 140 куб. см

Ex II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc

Ex II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

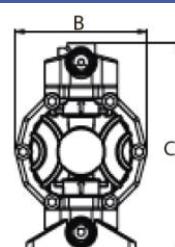
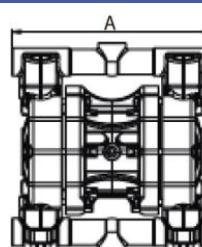
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Масса нетто	Температура
PP	238 мм	156 мм	249 мм	3,8 кг	- 4 °C + 65 °C
PVDF	238 мм	156 мм	249 мм	4,8 кг	- 20 °C + 95 °C
ALU	234 мм	156 мм	245 мм	3,8 кг	- 20 °C + 95 °C
SS	234 мм	156 мм	269 мм	6,8 кг	- 20 °C + 95 °C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
P0055	P = ПОЛИПРОПИЛЕН КС = ПВД + УВ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ А = Алюминий	HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ MT = САНТОПРЕН+ПТФЭ H = ХАЙТРЕЛ W = САНТОПРЕН ВЫСОКОЙ СТОЙКОСТИ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК Z = СВМПЭ	P = ПОЛИПРОПИЛЕН K = ПВДФ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК T = ПТФЭ	D = ЭПДМ V = ВИТОН N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК Z = СВМПЭ	1 = РЕЗЬБА BSP A = РЕЗЬБА BSP С КОЛЬЦОМ 5 = NPT E = NPT С КОЛЬЦОМ	- = зона 2	AB = СТАНДАРТНО

P 60



PP



PVDF+CF



ALU



SS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

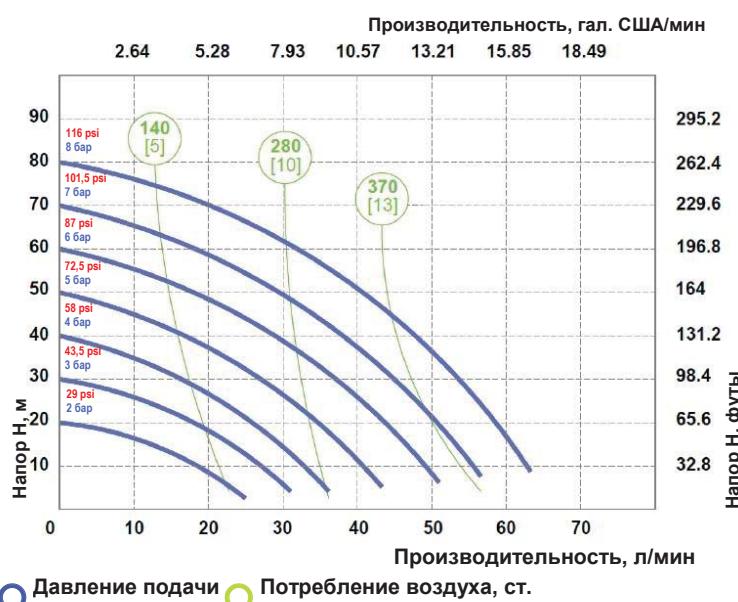
Подключение трубопроводов для жидкости	1/2" BSPP
Пневматическое соединение	1/4" BSPP
Макс. производительность	65 л/мин
Макс. давление воздуха	8 бар
Макс. высота подачи	80 м
Макс. высота всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	3,5 мм
Уровень шума	72 дБ
Макс. вязкость	20000 сПз
Рабочий объем за один ход	прибл. 140 куб. см

Ex II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc

Ex II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

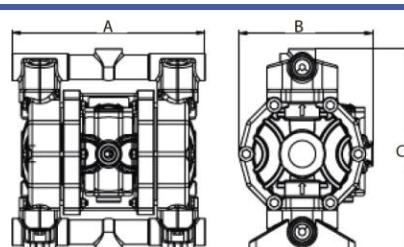
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Масса нетто	Температура
PP	238 мм	165 мм	249 мм	4,3 кг	- 4 °C + 65 °C
PVDF	238 мм	165 мм	249 мм	5,3 кг	- 20 °C + 95 °C
ALU	234 мм	165 мм	245 мм	4,3 кг	- 20 °C + 95 °C
SS	234 мм	165 мм	269 мм	7,3 кг	- 20 °C + 95 °C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
P 0060	P = ПОЛИПРОПИЛЕН KС = ПВД + УВ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ А = АЛЮМИНИЙ	HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ MT = САНТОПРЕН+ПТФЭ H = ХАЙТРЕЛ W = САНТОПРЕН ВЫСОКОЙ СТОЙКОСТИ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	P = ПОЛИПРОПИЛЕН K = ПВДФ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ Z = СВМПЭ	D = ЭПДМ V = ВИТОН N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК T = ПТФЭ	1 = РЕЗЬБА BSP A = РЕЗЬБА BSP С КОЛЬЦОМ 2 = ФЛАНЕЦ 5 = NPT E = NPT С КОЛЬЦОМ	- = зона 2	AB = СТАНДАРТНО



PP



PVDF+CF



ALU



SS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Подключение трубопроводов для жидкости	3/4" BSPP
Пневматическое соединение	3/8" BSPP
Макс. производительность	100 л/мин
Макс. давление воздуха	8 бар
Макс. высота подачи	80 м
Макс. высота сухого всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	4 мм
Уровень шума	72 дБ
Макс. вязкость	25000 сПз
Рабочий объем за один ход	прибл. 200 куб. см

Ex II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc

Ex II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

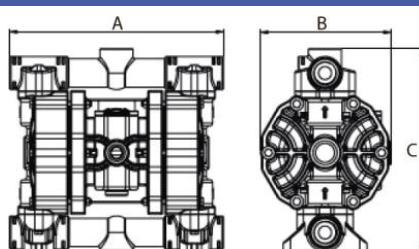
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Масса нетто	Температура
PP	293 мм	179 мм	267 мм	5,1 кг	- 4 °C + 65 °C
PVDF	293 мм	179 мм	267 мм	6,6 кг	- 20 °C + 95 °C
ALU	293 мм	178 мм	290 мм	5,6 кг	- 20 °C + 95 °C
SS	280 мм	178 мм	291 мм	7,6 кг	- 20 °C + 95 °C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
P0090	P = ПОЛИПРОПИЛЕН КС = ПВДФ + УВ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ А = АЛЮМИНИЙ	HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ МТ = САНТОПРЕН+ПТФЭ Н = ХАЙТРЕЛ W = САНТОПРЕН ВЫСОКОЙ СТОЙКОСТИ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	T = ПТФЭ СТАЛЬ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК Z = СВМПЭ	R = ПОЛИПРОПИЛЕН К = ПВДФ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК T = ПТФЭ	D = ЭПДМ V = ВИТОН S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК Z = СВМПЭ	1 = РЕЗЬБА BSP 2 = ФЛАНЦ 5 = NPT E = NPT С КОЛЬЦОМ	- = зона 2	AB = СТАНДАРТНО



PP



PVDF+CF



ALU



SS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Подключение трубопроводов для жидкости

1" BSPP

Пневматическое соединение

3/8" BSPP

Макс. производительность

120 л/мин

Макс. давление воздуха

8 бар

Макс. высота подачи

80 м

Макс. высота сухого всасывания

5 м

Макс. высота всасывания во влажном состоянии

9,8 м

Макс. размер пропускаемых твердых частиц

4 мм

Уровень шума

72 дБ

Макс. вязкость

25000 сПз

Рабочий объем за один ход

прибл. 200 куб. см

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc

II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

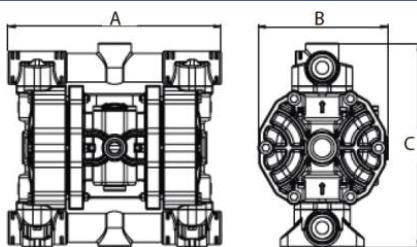
Производительность, гал. США/мин



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Масса нетто	Температура
PP	293 мм	179 мм	280 мм	5,6 кг	- 4 °C + 65 °C
PVDF	293 мм	179 мм	280 мм	7,6 кг	- 20 °C + 95 °C
ALU	293 мм	178 мм	301 мм	5,6 кг	- 20 °C + 95 °C
SS	280 мм	178 мм	291 мм	9,6 кг	- 20 °C + 95 °C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
P0120	P = ПОЛИПРОПИЛЕН КС = ПВДФ + УВ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ А = Алюминий	HT = ХАЙТРЕЛ-ПТФЭ МТ = САНТОПРЕН-ПТФЭ Н = ХАЙТРЕЛ W = САНТОПРЕН ВЫСОКОЙ СТОЙКОСТИ D = ЭПДМ	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК Z = СВМПЭ	R = ПОЛИПРОПИЛЕН K = ПВДФ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК T = ПТФЭ	D = ЭПДМ V = ВИТОН N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК E = СВМПЭ	1 = РЕЗЬБА BSP A = РЕЗЬБА BSP С КОЛЬЦОМ 2 = ФЛАНЕЦ 5 = NPT E = NPT С КОЛЬЦОМ	- = зона 2	AB = СТАНДАРТНО



PP



PVDF+CF



ALU (P 160)



SS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Подключение трубопроводов для жидкости

1" BSPP-DN25

Пневматическое соединение

1/2" BSPP

Макс. производительность

170 л/мин

Макс. давление воздуха

8 бар

Макс. высота подачи

80 м

Макс. высота сухого всасывания

5 м

Макс. высота всасывания во влажном состоянии

9,8 м

Макс. размер пропускаемых твердых частиц

7,5 мм

Уровень шума

75 дБ

Макс. вязкость

35000 сПз

Рабочий объем за один ход

прибл. 700 куб. см

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc

II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

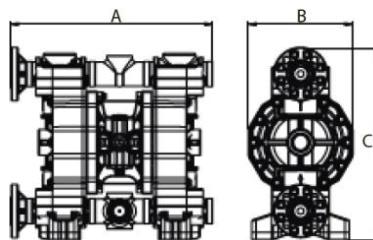
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Масса нетто	Температура
PP	430 мм	222 мм	414 мм	14,2 кг	- 4 °C + 65 °C
PVDF	430 мм	222 мм	414 мм	16,2 кг	- 20 °C + 95 °C
ALU	370 мм	222 мм	364 мм	13,2 кг	- 20 °C + 95 °C
SS	357 мм	222 мм	371 мм	17,2 кг	- 20 °C + 95 °C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
P0170	P = ПОЛИПРОПИЛЕН	HT = ХАЙТРЕЛ-ПТФЭ	T = ПТФЭ	P = ПОЛИПРОПИЛЕН	D = ЭПДМ	1 = РЕЗЬБА ВЗР	- зона 2	AB = СТАНДАРТНО
P0160	КС = ПВДФ + УВ	МТ = САНТОПРЕН-ПТФЭ	S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ	K = ПВДФ	V = ВИТОН	2 = ФЛАНЦ		
(ТОЛЬКО Алюминий)	S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ	Н = ХАЙТРЕЛ	СТАЛЬ	S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ	N = БУТАДИЕН-	5 = NPT		
	СТАЛЬ	W = САНТОПРЕН ВЫСОКОЙ	D = ЭПДМ	N = БУТАДИЕН-	НИТРИЛНЫЙ КАУЧУК			
	А = Алюминий	СТОЙКОСТИ	N = ЭПДМ	Z = СВМПЭ	НИТРИЛНЫЙ КАУЧУК			
		D = ЭПДМ			T = ПТФЭ			
		N = БУТАДИЕН-НИТРИЛНЫЙ						
		КАУЧУК						



PP



PVDF+CF



ALU (P 250)



SS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Подключение трубопроводов для жидкости

1"1/4" BSPP

Пневматическое соединение

1/2" BSPP

Макс. производительность

250 л/мин

Макс. давление воздуха

8 бар

Макс. высота подачи

80 м

Макс. высота сухого всасывания

5 м

Макс. высота всасывания во влажном состоянии

9,8 м

Макс. размер пропускаемых твердых частиц

7,5 мм

Уровень шума

75 дБ

Макс. вязкость

35000 сПз

Рабочий объем за один ход

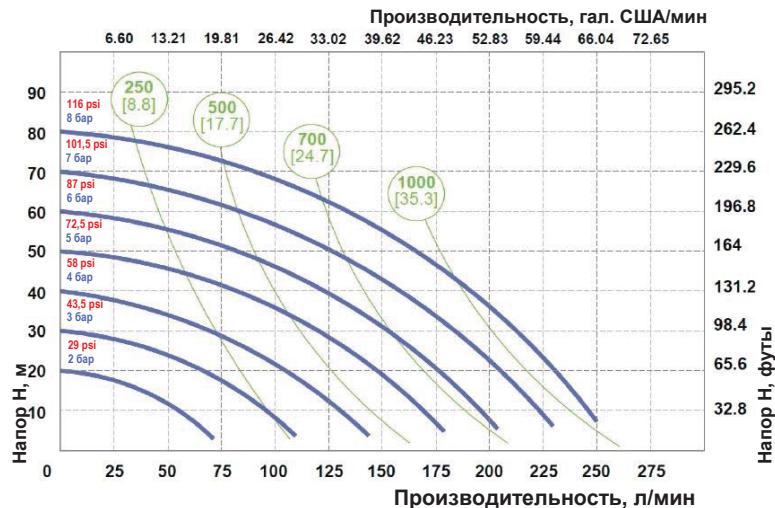
прибл. 700 куб. см

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc

II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

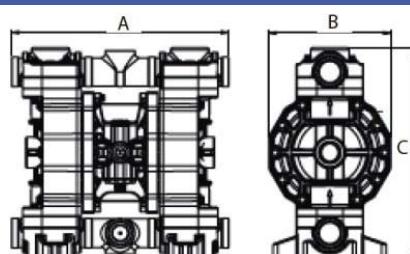
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Масса нетто	Температура
PP	396 мм	222 мм	388 мм	14,2 кг	- 4 °C + 65 °C
PVDF	396 мм	222 мм	388 мм	16,2 кг	- 20 °C + 95 °C
ALU	370 мм	222 мм	365 мм	13,2 кг	- 20 °C + 95 °C
SS	357 мм	222 мм	371 мм	17,2 кг	- 20 °C + 95 °C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
P0252 (только алюминий)	P = ПОЛИПРОПИЛЕН K = ПВДФ + УВ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A = АЛЮМИНИЙ	HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ MT = САНТОПРЕН+ПТФЭ H = ХАЙТРЕЛ W = САНТОПРЕН ВЫСОКОЙ СТОЙКОСТИ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН- НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН- НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК Z = СВМПЭ	P = ПОЛИПРОПИЛЕН K = ПВДФ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН- НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК T = ПТФЭ	D = ЭПДМ V = ВИТОН N = БУТАДИЕН- НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК Z = СВМПЭ	1 = РЕЗЬБА BSP 2 = ФЛАНЕЦ 5 = NPT E = NPT С КОЛЬЦОМ	- = зона 2 A = РЕЗЬБА BSP С КОЛЬЦОМ B = ФЛАНЕЦ 5 = NPT E = NPT С КОЛЬЦОМ	AB = СТАНДАРТНО
P0250	KC = ПВДФ + УВ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A = АЛЮМИНИЙ	MT = САНТОПРЕН+ПТФЭ H = ХАЙТРЕЛ W = САНТОПРЕН ВЫСОКОЙ СТОЙКОСТИ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК						

P 400



PP



PVDF+CF



ALU



SS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

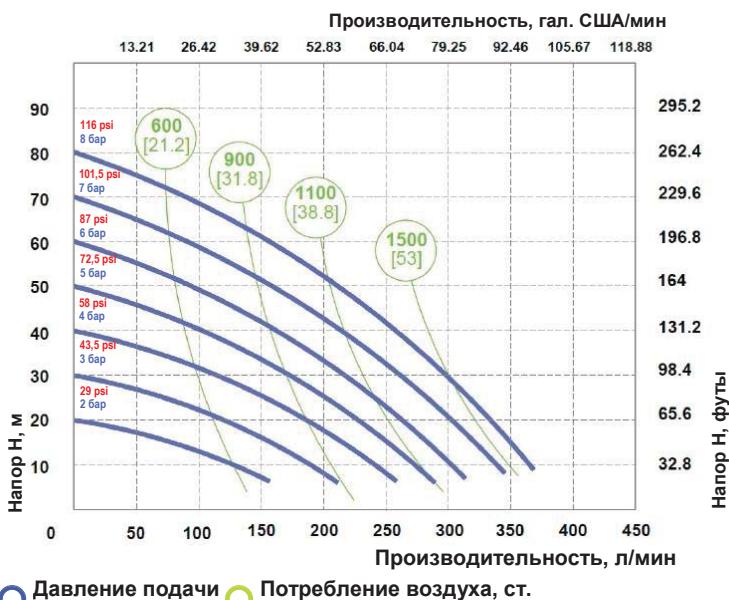
Подключение трубопроводов для жидкости	1"1/2" BSPP-DN 40
Пневматическое соединение	1/2" BSPP
Макс. производительность	380 л/мин
Макс. давление воздуха	8 бар
Макс. высота подачи	80 м
Макс. высота всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	8 мм
Уровень шума	78 дБ
Макс. вязкость	40000 сПз
Рабочий объем за один ход	прибл. 1200 куб. см

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc

II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

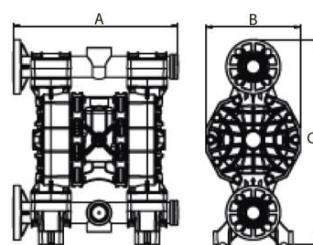
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Масса нетто	Температура
PP	454 мм	260 мм	564 мм	18,2 кг	- 4 °C + 65 °C
PVDF	454 мм	260 мм	564 мм	22,2 кг	- 20 °C + 95 °C
ALU	444 мм	260 мм	563 мм	22,2 кг	- 20 °C + 95 °C
SS	361 мм	260 мм	502 мм	25,3 кг	- 20 °C + 95 °C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
P0400	P = ПОЛИПРОПИЛЕН КС = ПВДФ + УВ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ А = Алюминий	НТ = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ МТ = САНТОПРЕН+ПТФЭ Н = ХАЙТРЕЛ W = САНТОПРЕН ВЫСОКОЙ СТОЙКОСТИ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	Т = ПТФЭ С = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК Z = СВМПЭ	P = ПОЛИПРОПИЛЕН K = ПВДФ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК T = ПТФЭ	D = ЭПДМ V = ВИТОН S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК T = ПТФЭ	1 = РЕЗЬБА ВСР 2 = ФЛАНЦ 5 = NPT	- = зона 2	AB = СТАНДАРТНО EF = СТАНДАРТНО, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

P 700



PP



PVDF+CF



ALU



SS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Подключение трубопроводов для жидкости

2" BSPP-DN 50

Пневматическое соединение

3/4" BSPP

Макс. производительность

700 л/мин

Макс. давление воздуха

8 бар

Макс. высота подачи

80 м

Макс. высота сухого всасывания

5 м

Макс. высота всасывания во влажном состоянии

9,8 м

Макс. размер пропускаемых твердых частиц

8,5 мм

Уровень шума

78 дБ

Макс. вязкость

50000 сПз

Рабочий объем за один ход

прибл. 3050 куб. см

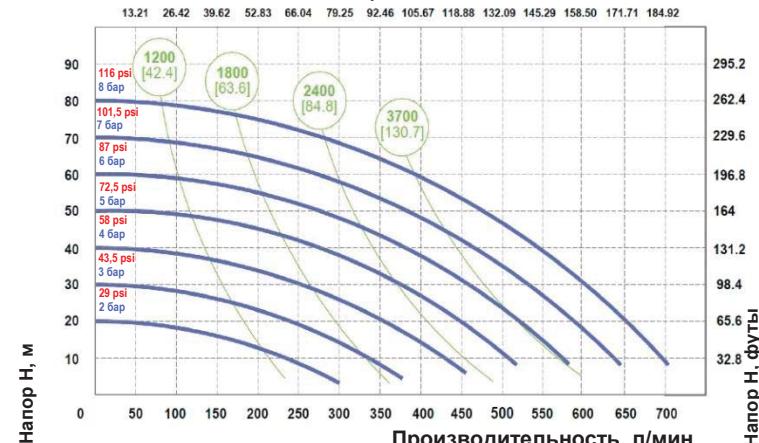
II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc

II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, гал. США/мин



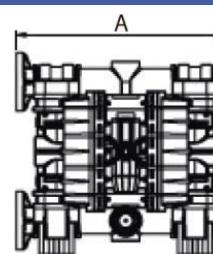
Давление подачи
воздуха, МПа

Потребление воздуха, ст.
л/мин [ст. куб. фут/мин]

Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Масса нетто	Температура
PP	595 мм	345 мм	570 мм	30,6 кг	- 4 °C + 65 °C
PVDF	595 мм	345 мм	570 мм	41,6 кг	- 20 °C + 95 °C
ALU	595 мм	340 мм	567 мм	37,6 кг	- 20 °C + 95 °C
SS	487 мм	340 мм	599 мм	51 кг	- 20 °C + 95 °C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
P0700	P = ПОЛИПРОПИЛЕН KC = ПВДФ + УВ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A = АЛЮМИНИЙ	HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ MT = САНТОПРЕН+ПТФЭ W = ХАЙТРЕЛ C = САНТОПРЕН ВЫСОКОЙ СТОЙКОСТИ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛНЫЙ КАУЧУК	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛНЫЙ КАУЧУК Z = СВМПЭ	P = ПОЛИПРОПИЛЕН K = ПВДФ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ T = ПТФЭ	D = ЭПДМ V = ВИТОН N = БУТАДИЕН-НИТРИЛНЫЙ КАУЧУК T = ПТФЭ	1 = РЕЗЬБА BSP 2 = ФЛАНЕЦ 5 = NPT	- = зона 2	AB = СТАНДАРТНО EF = СТАНДАРТНО, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

P 1000



PP



PVDF+CF



ALU



SS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

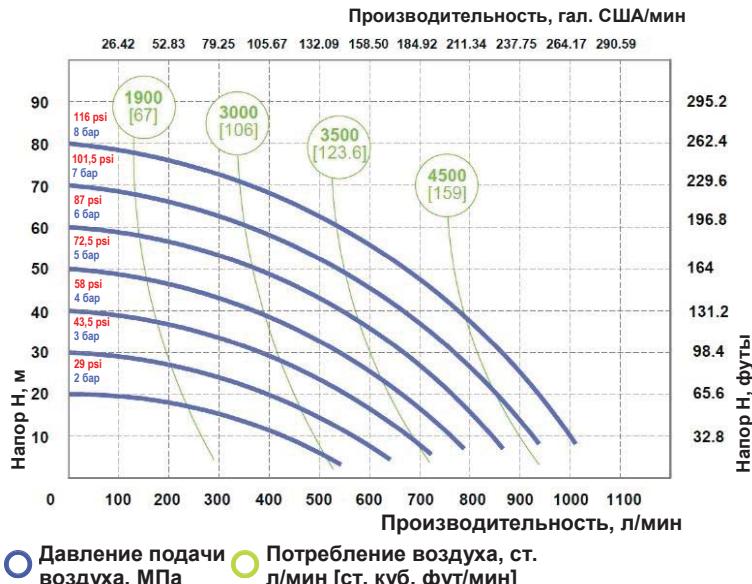
Подключение трубопроводов для жидкости	3" BSPP-DN 80
Пневматическое соединение	3/4" BSPP
Макс. производительность	1050 л/мин
Макс. давление воздуха	8 бар
Макс. высота подачи	80 м
Макс. высота всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	12 мм
Уровень шума	82 дБ
Макс. вязкость	55000 сПз
Рабочий объем за один ход	прибл. 9750 куб. см

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc

II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

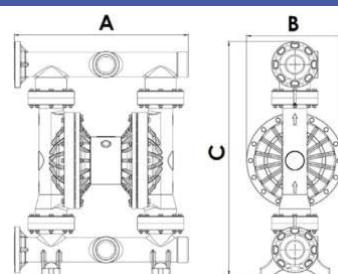
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Масса нетто	Температура
PP	780 мм	417 мм	1024 мм	62 кг	- 4 °C + 65 °C
PVDF	780 мм	417 мм	1024 мм	77 кг	- 20 °C + 95 °C
ALU	710 мм	417 мм	940 мм	84 кг	- 20 °C + 95 °C
SS	672 мм	417 мм	946,5 мм	122 кг	- 20 °C + 95 °C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
P1000	P = ПОЛИПРОПИЛЕН КС = ПВД + УВ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ СТАЛЬ A = АЛЮМИНИЙ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ МТ = САНТОПРЕН+ПТФЭ Н = ХАЙТРЕЛ W = САНТОПРЕН ВЫСОКОЙ СТОЙКОСТИ СТОЙКОСТИ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D = ЭПДМ N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	P = ПОЛИПРОПИЛЕН K = ПВДФ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D = ЭПДМ Z = СВМПЭ	D = ЭПДМ V = ВИТОН N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК T = ПТФЭ	1 = РЕЗЬБА BSP 2 = ФЛАНЦ 5 = NPT	- = зона 2	AB = СТАНДАРТНО

PHOENIX FOOD

МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ:

Электрополированная нержавеющая сталь

AISI 316

Производительность от 20 до 1000 л/мин

Соединение Tri-Clamp.

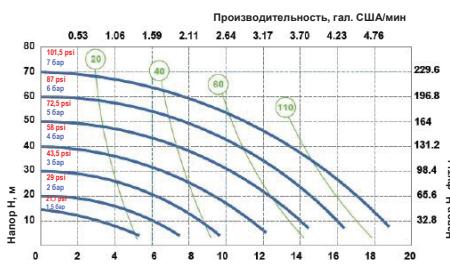
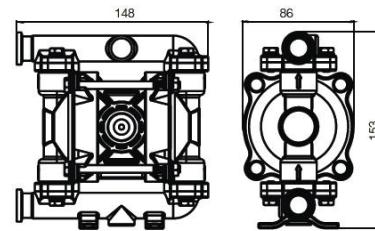
PF 20

ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



Подключение трубопроводов для жидкости	3/4" TRI-CLAMP DN 3/4" BS 4825
Пневматическое соединение	6 мм
Макс. производительность	20 л/мин
Макс. давление воздуха	7 бар
Макс. высота подачи	70 м
Макс. высота сухого всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	2,5 мм
Уровень шума	65 дБ
Макс. вязкость	10000 сПз
Рабочий объем за один ход	прибл. 30 куб. см
II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc	
II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X	

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.



Давление подачи воздуха, МПа

Потребление воздуха, ст. л/мин [ст. куб. фут/мин]

Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

Масса нетто

2,3 кг

Температура

- 20 °C ... + 95 °C

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
PF0020	S = ПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	T = ПТФЭ	3 = СОЕДИНЕНИЕ TRI-CLAMP 1 = РЕЗЬБА BSP 6 = DIN	- = зона 2 X = зона 1	AB = СТАНДАРТНО

PHOENIX FOOD 35

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

PF 35

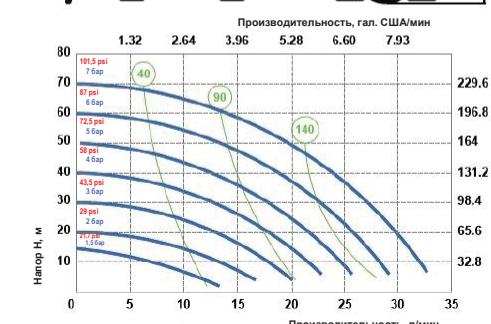
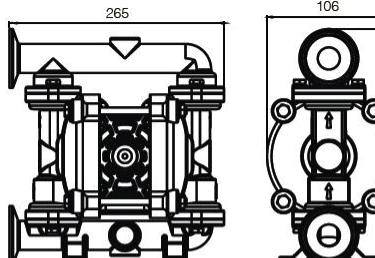
ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



Подключение трубопроводов для жидкости	1" TRI-CLAMP DN 1" BS 4825
Пневматическое соединение	6 мм
Макс. производительность	35 л/мин
Макс. давление воздуха	7 бар
Макс. высота подачи	70 м
Макс. высота сухого всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	3 мм
Уровень шума	65 дБ
Макс. вязкость	15000 сПз
Рабочий объем за один ход	прибл. 65 куб. см
II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc	
II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X	

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Давление подачи воздуха, МПа

Потребление воздуха, ст. л/мин [ст. куб. фут/мин]

Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

Масса нетто

3,8 кг

Температура

- 20 °C ... + 95 °C

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
PF0035	S = ПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	T = ПТФЭ	3 = СОЕДИНЕНИЕ TRI-CLAMP 1 = РЕЗЬБА BSP 6 = DIN	- = зона 2 X = зона 1	AB = СТАНДАРТНО

PF 60

ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



Подключение трубопроводов для жидкости **1" TRI-CLAMP DN 1" BS 4825**

Пневматическое соединение **1/4" BSP**

Макс. производительность **65 л/мин**

Макс. давление воздуха **8 бар**

Макс. высота подачи **80 м**

Макс. высота сухого всасывания **5 м**

Макс. высота всасывания **9,8 м** во влажном состоянии

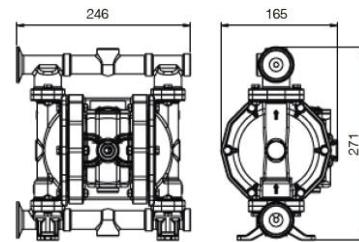
Макс. размер пропускаемых твердых частиц **3,5 мм**

Уровень шума **72 дБ**

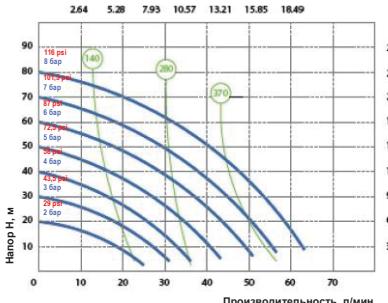
Макс. вязкость **20000 сПз**

Рабочий объем за один ход **прибл. 140 куб. см**

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
 II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X



Производительность, гал. США/мин



Давление подачи воздуха, МПа
Потребление воздуха, ст. л/мин [ст. куб. фут/мин]
Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

Масса нетто

7,3 кг

Температура

- 20 °C ... + 95 °C

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
PF0060	S = ПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	T = ПТФЭ	3 = СОЕДИНЕНИЕ TRI-CLAMP 1 = РЕЗЬБА BSP 6 = DIN	- = зона 2 X = зона 1	AB = СТАНДАРТНО

PHOENIX FOOD 120**PF 120**

ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



Подключение трубопроводов для жидкости **1" TRI-CLAMP DN 25 ISO 2852**

Пневматическое соединение **3/8" BSP**

Макс. производительность **120 л/мин**

Макс. давление воздуха **8 бар**

Макс. высота подачи **80 м**

Макс. высота сухого всасывания **5 м**

Макс. высота всасывания **9,8 м** во влажном состоянии

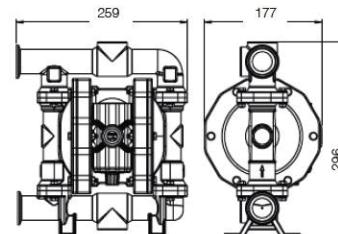
Макс. размер пропускаемых твердых частиц **4 мм**

Уровень шума **72 дБ**

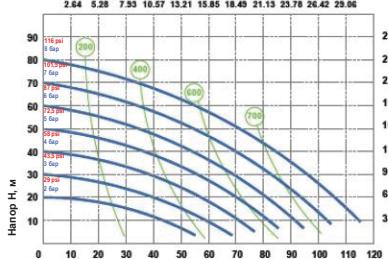
Макс. вязкость **25000 сПз**

Рабочий объем за один ход **прибл. 200 куб. см**

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
 II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, гал. США/мин



Давление подачи воздуха, МПа
Потребление воздуха, ст. л/мин [ст. куб. фут/мин]

Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

Масса нетто

9,6 кг

Температура

- 20 °C ... + 95 °C

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
PF0120	S = ПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	T = ПТФЭ	3 = СОЕДИНЕНИЕ TRI-CLAMP 1 = РЕЗЬБА BSP 6 = DIN	- = зона 2 X = зона 1	AB = СТАНДАРТНО

PF 170

ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



**FDA
COMPLIANT**

Подключение трубопроводов для жидкости **1"1/2 TRI-CLAMP DN 1" 1/2 BS 4825**

Пневматическое соединение **1/2" BSP**

Макс. производительность **170 л/мин**

Макс. давление воздуха **8 бар**

Макс. высота подачи **80 м**

Макс. высота сухого всасывания **5 м**

Макс. высота всасывания **9,8 м** во влажном состоянии

Макс. размер пропускаемых твердых частиц **7,5 мм**

Уровень шума **75 дБ**

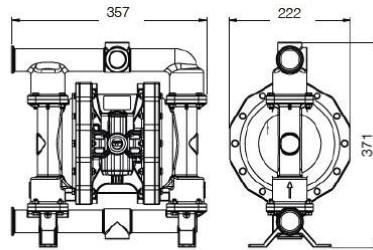
Макс. вязкость **35000 сПз**

Рабочий объем за один ход **прибл. 700 куб. см**

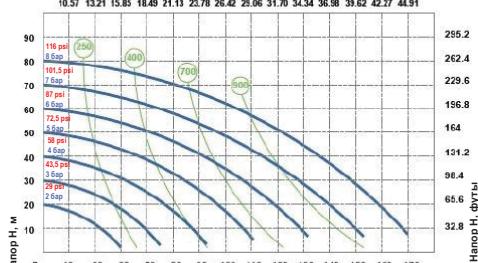
II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc

II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.



Производительность, гал. США/мин



Давление подачи воздуха, МПа

Потребление воздуха, ст. л/мин [ст. куб. фут/мин]

Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

Масса нетто

17,2 кг

Температура

- 20 °C ... + 95 °C

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
PF0170	S = ПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НТ = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	T = ПТФЭ	3 = СОЕДИНЕНИЕ TRI-CLAMP 1 = РЕЗЬБА BSP 6 = DIN	- = зона 2 X = зона 1	AB = СТАНДАРТНО

PHOENIX FOOD 400

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

PF 400

ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



**FDA
COMPLIANT**

Подключение трубопроводов для жидкости **2" TRI-CLAMP DN 40 ISO 2852**

Пневматическое соединение **1/2" BSP**

Макс. производительность **380 л/мин**

Макс. давление воздуха **8 бар**

Макс. высота подачи **80 м**

Макс. высота сухого всасывания **5 м**

Макс. высота всасывания **9,8 м** во влажном состоянии

Макс. размер пропускаемых твердых частиц **8 мм**

Уровень шума **78 дБ**

Макс. вязкость **40000 сПз**

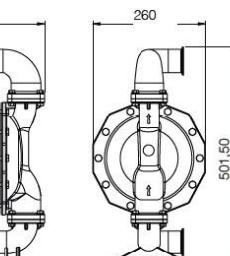
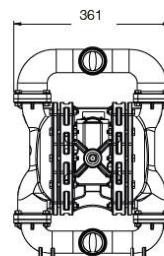
Рабочий объем за один ход **прибл. 1200 куб. см**

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc

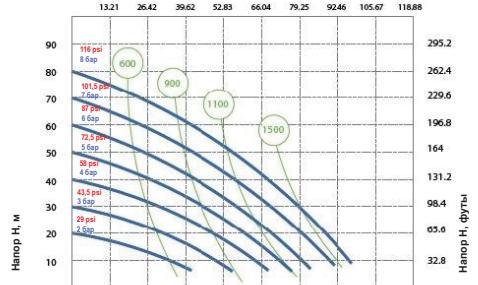
II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Производительность, гал. США/мин



Давление подачи воздуха, МПа

Потребление воздуха, ст. л/мин [ст. куб. фут/мин]

Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

Масса нетто

25,3 кг

Температура

- 20 °C ... + 95 °C

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
PF0400	S = ПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НТ = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	T = ПТФЭ	3 = СОЕДИНЕНИЕ TRI-CLAMP 1 = РЕЗЬБА BSP 6 = DIN	- = зона 2 X = зона 1	EF = СТАНДАРТНО

PHOENIX FOOD 700

PF 700



ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

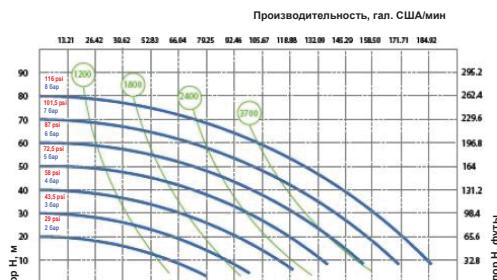
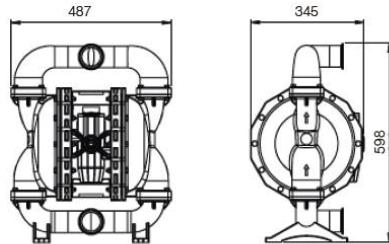


ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Подключение трубопроводов для жидкости	2"1/2 TRI-CLAMP DN 50 ISO 2852
Пневматическое соединение	3/4" BSP
Макс. производительность	700 л/мин
Макс. давление воздуха	8 бар
Макс. высота подачи	80 м
Макс. высота сухого всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	8,5 мм
Уровень шума	78 дБ
Макс. вязкость	50000 сПз
Рабочий объем за один ход	прибл. 3050 куб. см
Ex II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc	
Ex II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X	

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



○ Давление подачи воздуха, МПа
○ Потребление воздуха, ст. куб. фут/мин

Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

Масса нетто

51 кг

Температура

- 20 °C ... + 95 °C

МОДЕЛЬ

КОРПУС

ДИАФРАГМА

ШАРЫ

СЕДЛА

УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА

СОЕДИНЕНИЯ

ATEX

ПОРТЫ

PF0700 S = ПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ

T = ПТФЭ

S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

T = ПТФЭ

3 = СОЕДИНЕНИЕ TRI-CLAMP

- = зона 2
X = зона 1

EF = СТАНДАРТНО
6 = DIN

PHOENIX FOOD 1000

PF 1000



ЭЛЕКТРОПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

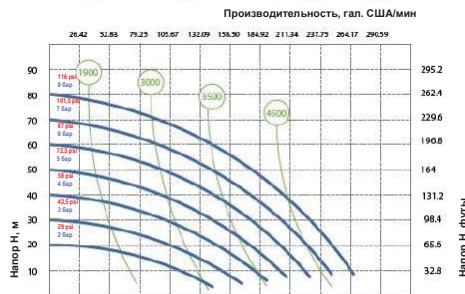
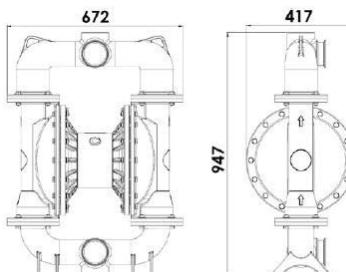


ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Подключение трубопроводов для жидкости	3" TRI-CLAMP DN 80 ISO 2852
Пневматическое соединение	3/4" BSP
Макс. производительность	1050 л/мин
Макс. давление воздуха	8 бар
Макс. высота подачи	80 м
Макс. высота сухого всасывания	5 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	12 мм
Уровень шума	82 дБ
Макс. вязкость	55000 сПз
Рабочий объем за один ход	прибл. 9750 куб. см
Ex II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc	
Ex II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X	

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



○ Давление подачи воздуха, МПа
○ Потребление воздуха, ст. куб. фут/мин

Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

Масса нетто

122 кг

Температура

- 20 °C ... + 95 °C

МОДЕЛЬ

КОРПУС

ДИАФРАГМА

ШАРЫ

СЕДЛА

УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА

СОЕДИНЕНИЯ

ATEX

ПОРТЫ

PF1000 S = ПОЛИРОВАННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ

T = ПТФЭ

S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

T = ПТФЭ

3 = СОЕДИНЕНИЕ TRI-CLAMP

- = зона 2
X = зона 1

AB = СТАНДАРТНО
6 = DIN

СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАСОСЫ

PHOENIX ATEX – Ex ЗОНА 1

PHOENIX ATEX – IECEx

ACCURATE PHOENIX

FLAP PHOENIX

STEEL PHOENIX

DRUM PHOENIX

SUBMERSIBLE PHOENIX

TWIN PHOENIX

POWDER PHOENIX



PHOENIX ATEX – Ex ZONA 1



НАСОСЫ

ВЕСЬ АССОРТИМЕНТ

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Нефтехимическая промышленность
- Флексографическая промышленность
- Пищевая промышленность
- Лакокрасочная промышленность
- Автомобильная промышленность

МАРКИРОВКА ATEX



Для проектирования и оценки соответствия насосов были использованы следующие документы:

- 2014/34/EU: «Директива ATEX» о гармонизации законов государств-членов ЕС в отношении защитного оборудования и систем для использования в потенциально взрывоопасных средах.
- UNI CEI EN ISO 80079-36:2016 - Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Основные методы и требования
- UNI CEI EN ISO 80079-37:2016 - Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты конструкционная безопасность «с», контроль источника воспламенения «б», погружение в жидкость «к».

Согласно маркировке ATEX, нанесенной на насосы для работы во взрывоопасной ГАЗОВОЙ среде:

II 2/2 G Ex h IIC T4 Gb (P01-P03-P07-P18-P30-P50-P55-P60-P65-P90-P100-P101- P120)

II 2/2 G Ex h IIB T4 Gb (P160-P170-P171-P250-P252-P400-P700-P1000)

Согласно маркировке ATEX, нанесенной на насосы для работы во взрывоопасной ПЫЛЕВОЙ среде:

II 2 D Ex h IIIB T 135°C Db X (все модели)



Знак взрывозащищенного оборудования

Группа оборудования для эксплуатации на поверхности

II	Группа оборудования для эксплуатации на поверхности		
2/2 G	Оборудование категории 2, которое может быть установлено в зоне 1 в присутствии взрывоопасной среды, состоящей из газа, даже в помещении.	2 D	Оборудование категории 2, которое может быть установлено в зоне 1 в присутствии взрывоопасной среды, состоящей из газа, даже в помещении.
Ex	Символ, указывающий на то, что насос сертифицирован по схеме IECEx.		
h	Вид защиты в соответствии со стандартом ISO IEC 80079-36:2016.		
IIB или IIC	Изделие пригодно для установки в присутствии газа группы IIB или IIC (в зависимости от модели).	IIIB	Насос пригоден для установки в присутствии пыли группы IIIB (за исключением токопроводящей пыли).
T4	Температурный класс	T135°C	Максимальная температура поверхности
Gb	Степень защиты оборудования (EPL) Gb в соответствии со стандартами EN60079-0:12 и EN80079-36:16.	Db	Степень защиты оборудования (EPL) Db в соответствии со стандартами EN60079-0:12 и EN80079-36:16.
X	Специальное условие для безопасной эксплуатации: насос не может перекачивать взрывоопасную пыль.		

Компания Fluimac подала в сертификационный орган BUREAU VERITAS документацию, подтверждающую соответствие требованиям ATEX согласно Директиве 2014/34/UE своего ассортимента пневматических двухмембранных насосов и гасителей пульсаций, в которых использованы специальные материалы конструкции, чтобы пройти сертификацию для работы в зоне 1. Пользователь оборудования отвечает за классификацию зоны его установки. Перед установкой пользователь оборудования обязан проверить его на соответствие классификации зоны установки.



МАРКИРОВКА IECEx

Для проектирования и оценки соответствия насосов были использованы следующие документы:

- UNI CEI EN ISO 80079-36:2016 - Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Основные методы и требования
- UNI CEI EN ISO 80079-37:2016 - Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты конструкционная безопасность «с», контроль источника воспламенения «б», погружение в жидкость «к».

Согласно маркировке IECEx, нанесенной на оборудование для работы во взрывоопасной ПЫЛЕВОЙ среде:

Ex h IIC T4 Gb (P01-P03-P07-P18-P30-P50-P55-P60-P65-P90-P100-P101- P120)

Ex h IIB T4 Gb (P160-P170-P171-P250-P252-P400-P700-P1000)

Согласно маркировке IECEx, нанесенной на оборудование для работы во взрывоопасной ПЫЛЕВОЙ среде:

Ex h IIIB T 135°C Db X (все модели)



II	Знак взрывозащищенного оборудования		
h	Вид защиты в соответствии со стандартом ISO IEC 80079-36:2016.		
IIB или IIC	Изделие пригодно для установки в присутствии газа группы IIB или IIC (в зависимости от модели).	IIIB	Насос пригоден для установки в присутствии пыли группы IIIB (за исключением токопроводящей пыли).
T4	Температурный класс	T135°C	Максимальная температура поверхности
Gb	Степень защиты оборудования (EPL) Gb в соответствии со стандартами EN60079-0:12 и EN80079-36:16.	Db	Степень защиты оборудования (EPL) Db в соответствии со стандартами EN60079-0:12 и EN80079-36:16.
X	Специальное условие для безопасной эксплуатации: насос не может перекачивать взрывоопасную пыль.		

Техническое досье Fluimac хранится в сертифицирующем органе IEC EUROFINS.

Пользователь оборудования отвечает за классификацию зоны его установки. Перед установкой пользователь оборудования обязан проверить его на соответствие классификации зоны установки.

НАСОСЫ PHOENIX АТЕХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В ШАХТАХ



НАСОСЫ

ВЕСЬ АССОРТИМЕНТ

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ЛАКОКРАСОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

I M2 Ex h I Mb X

I	Горное дело
M2	Оборудование категории М2, которое можно устанавливать в шахтах в «опасных условиях 2», что означает потенциально взрывоопасную атмосферу, состоящую из рудничного газа и угольной пыли.
Ex	Условное обозначение Ex
h	Режим защиты для конструкционной безопасности «с»
I	Оборудование для использования в шахтах
Mb	Уровень защиты EPL Mb согласно стандартам EN 60079-0:12 и EN 60079-36:16.
X	Внутренняя часть насоса не сертифицирована по АТЕХ, и его нельзя использовать для работы со взрывоопасными жидкостями в случае установки в шахте. Насосы необходимо устанавливать в местах с низким риском ударных воздействий.

ВНИМАНИЕ: за исключением исполнений из алюминия.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Техническое досье Flumac хранится в сертифицирующем органе IEC EUROFINS. Пользователь оборудования отвечает за классификацию зоны его установки. Перед установкой пользователь оборудования обязан проверить его на соответствие классификации зоны установки.

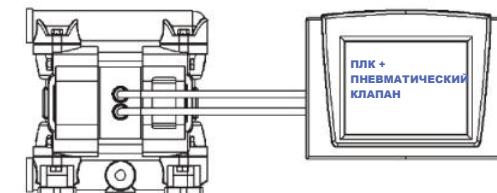
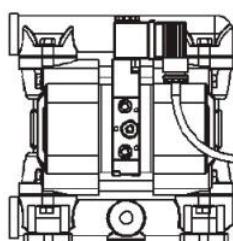
ACCURATE PHOENIX

НАСОСЫ

AP7 AP90
AP18 AP120
AP30 AP170
AP60 AP252

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ТЕХНОЛОГИЯ УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ
- ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ЛАКОКРАСОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ПОЛИГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ВОДООЧИСТКА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ACCURATE PHOENIX – это насосы, которые позволяют осуществлять внешнее управление насосом, необходимое для сложных задач, таких как дозирование для приготовления смесей. Благодаря прямому электрическому интерфейсу, использующему электрические импульсы для управления насосом вместо перепада давления, насос ACCURATE PHOENIX обеспечивает переменную частоту хода, которой легко управлять.

Примечание: ПЛК и компьютерная система в комплект не входят.

FLAP PHOENIX

НАСОСЫ

FP0170 FPF0170
FP0400 FPF0400
FP0700 FPF0700
FP1000 FPF1000

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- ТЕХНОЛОГИЯ УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ
- ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- КЕРАМИКА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

FLAP PHOENIX — это клапанный насос для тяжелых условий эксплуатации, проверенная конструкция которого позволяет успешно решать большинство задач при работе в сложных условиях, например, при работе с отстойниками, при осушении шахт, в пищевой промышленности и при перекачке любых жидкостей, содержащих твердые частицы.

Благодаря пластинчатому клапану допустимый размер твердых частиц для данного насоса составляет до 30 мм.

STEEL PHOENIX

НАСОСЫ

МОДЕЛИ с SP0018 по SP0700
МОДЕЛИ с SPF0018 по SPF0700

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Центральный блок насосов этой серии полностью изготовлен из нержавеющей стали. Благодаря этому пневматические двухмембранные насосы серии PHOENIX STEEL чрезвычайно стойки к коррозии и могут стать отличным и надежным решением для непрерывной работы в условиях как низких, так и высоких температур.

DRUM PHOENIX

SUBMERSIBLE PHOENIX

НАСОСЫ

DP18 - DP30 - DP60 - DP120 - DP170

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ.
- ТЕХНОЛОГИЯ УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ
- АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Насосы DRUM PHOENIX предназначены для опорожнения баков и контейнеров и служат экономичной и износостойкой альтернативой другим насосным системам. Насосы серии DP изготавливаются из любых материалов в соответствии с природой перекачиваемой жидкости.

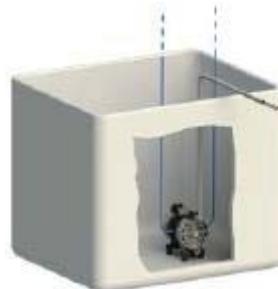
Насос можно быстро и легко установить на бак с помощью опорных ножек. Бак будет полностью опорожнен с помощью всасывающей трубы.

НАСОСЫ

ВЕСЬ АССОРТИМЕНТ

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ.
- ТЕХНОЛОГИЯ УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ
- ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Насосы SUBMERSIBLES можно полностью погружать в жидкость. Важно убедиться, что все элементы, контактирующие с жидкостью, химически совместимы с ней. Выбрасываемый воздух должен отводиться в атмосферу с помощью шланга.

ПРИМЕЧАНИЕ: совместимость материалов приведена в таблице.

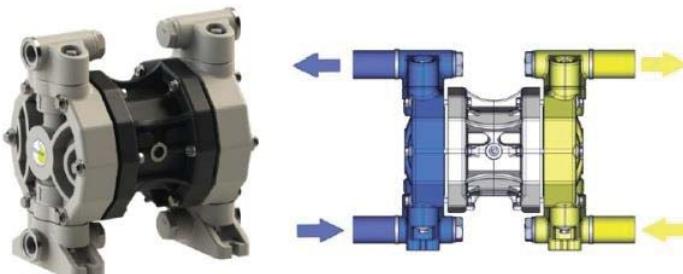
TWIN PHOENIX

НАСОСЫ

ВЕСЬ АССОРТИМЕНТ

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- ЛАКОКРАСОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ОБРАБОТКА СТОЧНЫХ ВОД
- ПОЛИГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Насосы TWIN PHOENIX в основном используются в текстильной и бумажной промышленности. Эти насосы двойного действия способны одновременно и независимо перекачивать две различные среды. Это достигается за счет использования отдельных соединений во всасывающем и выпускном портах, изолирующих две перекачиваемые среды друг от друга и предотвращающих нежелательное смешивание.

POWDER PHOENIX

НАСОСЫ

ВЕСЬ АССОРТИМЕНТ

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- ЛАКОКРАСОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ОБРАБОТКА СТОЧНЫХ ВОД
- ПОЛИГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Насосы POWDERS предназначены для более эффективного по сравнению с другими небезопасными и трудоемкими средствами перемещения сыпучих порошков в ходе технологического процесса. Эти насосы для тяжелых условий эксплуатации способны непрерывно перекачивать мелкозернистые сухие порошки с низкой насыпной плотностью, не создавая пыли.

DAMPER

**Пневматические, автоматические
компенсаторы пульсаций.**

МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ:

**ПП, ПВДФ, АЛЮМИНИЙ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ
СТАЛЬ AISI 316, ПОМ (полиоксиметилен)**

**Выпускаются для насосов любых
типоразмеров.**

**СЕРТИФИЦИРОВАНЫ ПО АТЕХ ДЛЯ ЗОНЫ 2 И
ЗОНЫ 1**

Доступны также в исполнении FOOD.



DAMPER

Активный компенсатор пульсаций является наиболее эффективным способом устранения колебаний давления на выходе насоса. Компенсатор пульсаций Fluimac активно работает со сжатым воздухом и мембраной, автоматически устанавливая правильное давление для минимизации пульсаций. Компенсаторы пульсаций требуют минимального технического обслуживания и с учетом требований для конкретной области их применения выпускаются в том же корпусе и с мембранный из тех же материалов, что и соответствующий насос.

КАК ЭТО РАБОТАЕТ

Пульсирующий поток в зоне нагнетания заставляет диафрагму подниматься вверх, где она амортизируется за счет воздуха, присутствующего в камере. Прогиб диафрагмы поглощает пульсацию, обеспечивая плавность потока.



Значительное снижение пульсаций при среднем снижении пульсации на 70–80% в задачах с высоким обратным давлением.



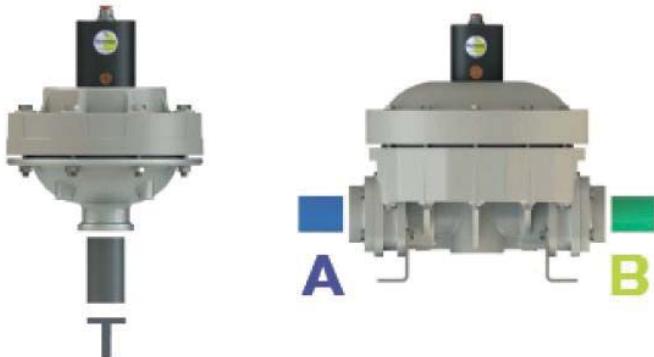
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- ИЗМЕРЕНИЯ / ВПРЫСК / ДОЗИРОВАНИЕ
Выравнивает скачки давления нагнетания, повышая точность
- ФИЛЬТР-ПРЕСС / МАГИСТРАЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ
Увеличивает эффективность фильтрации и срок службы фильтра за счет создания плавного потока;
- РАСПЫЛЕНИЕ
Плавный, равномерный характер распыления.
- ЗАПОЛНЕНИЕ
Устраняет нестабильность наполнения и расплескивание.
- ПЕРЕКАЧКА
Устраняет гидравлические удары, предотвращая повреждение труб и клапанов.

МОНТАЖ



ПОЛОЖЕНИЕ ПОРТОВ



DAMPER 20

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАЗМЕРЫ

D20

PP



PVDF+CF



POMc

ПРИМЕНИМО ДЛЯ:
4 - 8 - 20 - 35



SS

3/4" BSPПодключение
трубопроводов для
жидкостиПневматическое
соединение

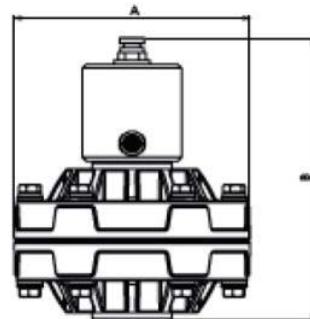
Макс. давление воздуха

Объем подачи

Ex II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
Ex II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

6 мм**8 бар****прибл. 80 куб.
см****PP PVDF POMc SS**

A, мм	119	119	119	119
B, мм	143	143	143	143
Масса нетто, кг	0,65	0,7	0,65	2
Макс. температура	+65 °C	+95 °C	+80 °C	+95 °C
Мин. температура	-4 °C	-20 °C	-5 °C	-20 °C



DAMPER 25

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАЗМЕРЫ

D25

PP



PVDF+CF



POMc

ПРИМЕНИМО ДЛЯ:
55 - 60 - 90 - 120



SS

1" BSPПодключение
трубопроводов для
жидкостиПневматическое
соединение

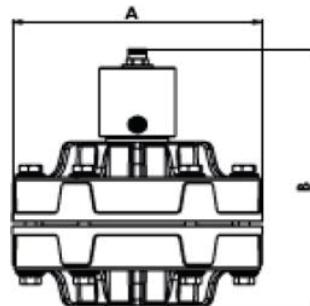
Макс. давление воздуха

Объем подачи

Ex II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
Ex II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

8 мм**8 бар****прибл. 200 куб.
см****PP PVDF POMc SS**

A, мм	181	181	181	181
B, мм	195	195	195	195
Масса нетто, кг	1,75	2	1,9	6,7
Макс. температура	+65 °C	+95 °C	+80 °C	+95 °C
Мин. температура	-4 °C	-20 °C	-5 °C	-20 °C



МОДЕЛЬ

КОРПУС

ДИАФРАГМА

СОЕДИНЕНИЯ

ПОРТЫ

D020

P = ПОЛИПРОПИЛЕН
KC = ПВДФ + УВ
O = ПОМ
S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ
MT = САНТОПРЕН+ПТФЭ
H = ХАЙТРЕЛ
W = САНТОПРЕН ВЫСОКОЙ СТОЙКОСТИ

1 = РЕЗЬБА BSP
2 = ФЛАНЕЦ
5 = NPT

T = СТАНДАРТНО

DF020

S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ

3 = СОЕДИНЕНИЕ TRI-CLAMP

T = СТАНДАРТНО

МОДЕЛЬ

КОРПУС

ДИАФРАГМА

СОЕДИНЕНИЯ

ПОРТЫ

D025

P = ПОЛИПРОПИЛЕН
KC = ПВДФ + УВ
O = ПОМ
S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ
MT = САНТОПРЕН+ПТФЭ
H = ХАЙТРЕЛ
W = САНТОПРЕН ВЫСОКОЙ СТОЙКОСТИ
D = ЭПДМ
N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК

1 = РЕЗЬБА BSP
2 = ФЛАНЕЦ
3 = СОЕДИНЕНИЕ TRI-CLAMP
5 = NPT

T = СТАНДАРТНО

DF025

S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ

3 = СОЕДИНЕНИЕ TRI-CLAMP

T = СТАНДАРТНО

DAMPER 40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАЗМЕРЫ

D40

PP



PVDF+CF



POMc

ПРИМЕНИМО ДЛЯ:
170 - 252 - 400

SS
(DF040)

Подключение
трубопроводов для
жидкости

1"1/2 BSP

Пневматическое
соединение

10 мм

Макс. давление воздуха

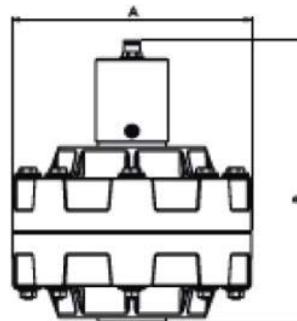
8 бар

Объем подачи

прибл. 700 куб.
см

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

	PP	PVDF	POMc	SS
A, мм	231	231	231	231
B, мм	270	270	270	267
Масса нетто, кг	4	4,6	4,2	5,6
Макс. температура	+65 °C	+95 °C	+80 °C	+95 °C
Мин. температура	-4 °C	-20 °C	-5 °C	-20 °C



МОДЕЛЬ

КОРПУС

ДИАФРАГМА

СОЕДИНЕНИЯ

ПОРТЫ

D040

P = ПОЛИПРОПИЛЕН
KC = ПВДФ + УВ
O = ПОМ
S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ
MT = САНТОПРЕН+ПТФЭ
H = ХАЙТРЕЛ
W = САНТОПРЕН ВЫСОКОЙ СТОЙКОСТИ
D = ЭПДМ
N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК

1 = РЕЗЬБА BSP
2 = ФЛАНЕЦ
5 = NPT

T = СТАНДАРТНО

DF040

S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ

3 = СОЕДИНЕНИЕ TRI-CLAMP

T = СТАНДАРТНО

DAMPER 50

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАЗМЕРЫ

D50

PP



PVDF+CF



ALU

ПРИМЕНИМО ДЛЯ:
700 - 1000

SS
(DF050)

Подключение
трубопроводов для
жидкости

2" BSP

Пневматическое
соединение

12 мм

Макс. давление воздуха

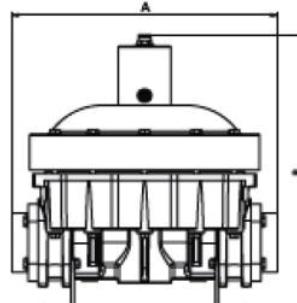
8 бар

Объем подачи

прибл. 2900
куб. см

II 3/3 G Ex h IIC T4 Gc
II 3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

	PP	PVDF	ALU	SS
A, мм	404	404	400	402
B, мм	425	425	425	408
Масса нетто, кг	14	17	14,5	21,6
Макс. температура	+65 °C	+95 °C	+80 °C	+95 °C
Мин. температура	-4 °C	-20 °C	-5 °C	-20 °C



МОДЕЛЬ

КОРПУС

ДИАФРАГМА

УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ
КОЛЬЦО

СОЕДИНЕНИЯ

ПОРТЫ

D050

P = ПОЛИПРОПИЛЕН
KC = ПВДФ + УВ
A = АЛЮМИНИЙ
S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ
MT = САНТОПРЕН+ПТФЭ
H = ХАЙТРЕЛ
W = САНТОПРЕН ВЫСОКОЙ СТОЙКОСТИ
D = ЭПДМ
N = БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК

D = ЭПДМ
V = ВИТОН
N = БУТАДИЕН-
НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК
T = ПТФЭ

1 = РЕЗЬБА BSP
2 = ФЛАНЕЦ
5 = NPT

AB = СТАНДАРТНО

DF050

S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

HT = ХАЙТРЕЛ+ПТФЭ

T = ПТФЭ

3 = СОЕДИНЕНИЕ TRI-CLAMP

AB = СТАНДАРТНО

LOTUS

МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ:

ПТФЭ, ПТФЭ + УВ, ПЭ, ПЭ + УВ, ПП

Производительность от 10 до 110 л/мин

ДОСТУПНО ИСПОЛНЕНИЕ АTEX

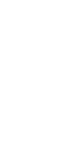
L

0015

Т-

DT

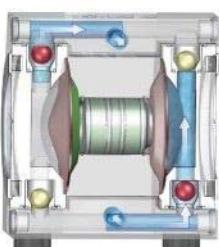
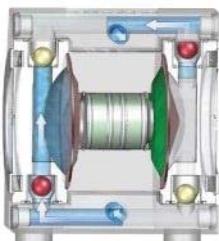
Т

МОДЕЛЬ	ТИПОРАЗМЕР	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАР
L LOTUS	10 10 л/мин 3/8" BSPP		T ПТФЭ Самая широкая химическая совместимость, исключительная коррозионная стойкость, отсутствие адгезии, высокая термостойкость.	
	15 55 л/мин 1/2" BSPP		TC ПРОВОДЯЩИЙ ПТФЭ Самая широкая химическая совместимость, исключительная коррозионная стойкость, отсутствие адгезии, высокая термостойкость. Можно заземлить.	
	25 110 л/мин 1" BSPP		Z ПЭ С высокой молекулярной массой: высокий уровень абразивной стойкости.	
			ZC ПРОВОДЯЩИЙ ПЭ С высокой молекулярной массой: высокий уровень абразивной стойкости. Можно заземлить.	
			PP чистый ПОЛИПРОПИЛЕН Широкая химическая совместимость. Изделие общего назначения.	
			DT эПДМ + ПТФЭ Самая широкая химическая совместимость, исключительная коррозионная стойкость, отсутствие адгезии, высокая термостойкость.	
			D эПДМ Походит для щелочных растворов, разбавленных кислот, кетонов и спиртов. Хорошая абразивная стойкость.	
			S НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ Высокий уровень коррозионной и абразивной стойкости. Хорошо подходит для вязких жидкостей.	
			D эПДМ Походит для щелочных растворов, разбавленных кислот, кетонов и спиртов. Хорошая абразивная стойкость.	

РАБОТА НАСОСА

○ Рабочая среда

○ Воздух



Цикл всасывания

1

Сжатый воздух заполняет правую внутреннюю камеру, заставляя противоположную мембрану создавать разрежение, поднимая шар нижнего клапана и втягивая жидкость на впуске. Одновременно правая камера находится в цикле нагнетания.

2

Цикл нагнетания

Сжатый воздух заполняет левую внутреннюю камеру, заставляя верхнего клапана открывать этот клапан и выпускать жидкость. Одновременно правая камера находится в цикле всасывания.

Т Т 1 - ЕF

ШАРОВОЕ СЕДЛО	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ АТЕХ	ПОРТЫ
<p>T ПТФЭ Самая широкая химическая совместимость, исключительная коррозионная стойкость, отсутствие адгезии, высокая термостойкость.</p>	<p>T ПТФЭ Самая широкая химическая совместимость, исключительная коррозионная стойкость, отсутствие адгезии, высокая термостойкость.</p>	<p>1 С РЕЗЬБОЙ BSP</p> <p>2 ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ</p> <p>5 С РЕЗЬБОЙ NPT</p>	<p>ЗОНА 2 по АТЕХ Модели L10 и L15</p> <p> II 3 G Ex h IIC T4 Gc Модель L25</p> <p> II 3 G Ex h IIB T4 Gc</p> <p> II 3 D Ex h IIIB T135°C Db X</p>	
<p>Z ПЭ С высокой молекулярной массой: высокий уровень абразивной стойкости.</p>	<p>F ФЭП + СКФ С высокой молекулярной массой: высокий уровень абразивной стойкости.</p>		<p>X = ЗОНА 1 по АТЕХ Модели L10 и L15</p> <p> II 2/2 G Ex h IIC T4 Gb Модель L25</p> <p> II 2/2 G Ex h IIB T4 Gb</p> <p> II 2 D Ex h IIIB T135°C Db X</p>	
<p>PP чистый ПОЛИПРОПИЛЕН Широкая химическая совместимость. Изделие общего назначения.</p>	<p>D ЭПДМ Походит для щелочных растворов, разбавленных кислот, кетонов и спиртов. Хорошая абразивная стойкость.</p>			

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

TL PTFE LOTUS ЦЕНТРАЛЬНЫЙ БЛОК ИЗ ПТФЭ

ТАБЛИЦА КОДОВ

МОНТАЖ



Насос, установленный под напором (положительное всасывание)

когда необходимо полностью опорожнить емкость



Насос, установленный над баком или резервуаром

для специального насоса



Насос, установленный на подвижном блоке
с тележкой или тачкой, когда насос необходимо часто перемещать



Самовсасывающий насос, установленный выше напора (отрицательное всасывание)

насос без проблем начинает работу с сухой колонной



Химическая система

насосы подходят для работы в дозирующих системах для концентрированных кислот при высокой температуре



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Насосы серии Lotus изготавливаются из ПТФЭ, ПРОВОДЯЩЕГО ПТФЭ, ПЭ, ПРОВОДЯЩЕГО ПЭ и ЧИСТОГО ПОЛИПРОПИЛЕНА. Насосы Lotus могут работать с такими опасными химикатами, как кислоты, щелочи и растворители.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Конструкция из пластмассы с механической обработкой
- Повышенная производительность
- Повышенная безопасность
- Пониженное потребление воздуха
- Простота очистки
- Пониженный уровень шума
- Сокращение простоев
- Оптимизированный режим потока
- Повышенное качество
- Долгий срок службы
- Повышенная надежность
- Использование в сложных производственных задачах
- Прочная конструкция из пластмассы с усиливающим кольцом для улучшенной герметизации и сохранения момента затяжки



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Абразивные пульпы
- Солнечные батареи
- Биофармацевтика
- Химикаты
- Травильные агенты
- Керамика
- Перекачка шлама
- Перекачка глазури
- Краски
- Лак
- Концентрированные кислоты и щелочи
- Эмульсии для шлифования и сверления
- Бумага и полиграфия
- Перекачка kleev
- Перекачка типографской краски
- Промышленная очистка воды
- Анализ образцов
- Обработка сточных вод
- Подача пульпы на фильтр-пресссы
- Химическая обработка полупроводниковых пластин
- Агрессивные, опасные либо токсичные химикаты

Механическая обработка для идеальной точности

Цельный пластмассовый блок FLUIMAC повышает прочность и срок службы насоса, устранив при этом многие проблемы, связанные с обслуживанием. Цельный блок из ПТФЭ, ПЭ или ПП, обработанный на станке с ЧПУ, позволяет насосам серии LOTUS работать в самых тяжелых условиях. Цельный пластмассовый блок серии LOTUS изготовлен не литьем под давлением, а механической обработкой на станке. Технология обработки на станке с ЧПУ обеспечивает жесткие допуски, что в свою очередь снижает вибрации, уменьшает риск утечек, повышает стабильность работы оборудования и его долговечность. Высокая статическая масса дает плавную работу и снижение вибрации.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Подключение трубопроводов для жидкости	3/8" BSP
Пневматическое соединение	1/4" BSP
Макс. производительность	24 л/мин
Макс. давление воздуха	7 бар
Макс. высота подачи	70 м
Макс. высота всасывания	4 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	3 мм
Уровень шума	65 дБ
Макс. вязкость	15000 сПз
Рабочий объем за один ход	прибл. 65 куб. см

Ex II 3/3 G Ex h IIB T4 Gb

Ex II 3 D Ex h IIIB T135°C Db X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

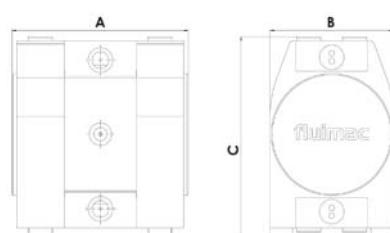


○ Давление подачи воздуха, МПа ○ Потребление воздуха, ст. л/мин [ст. куб. фут/мин]

Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

A	B	C	Масса нетто	Температура
PTFE	157 мм	110 мм	180 мм	5 кг
PTFE+CF	157 мм	110 мм	180 мм	5 кг
PE	157 мм	110 мм	180 мм	2,5 кг
PE+CF	157 мм	110 мм	180 мм	2,5 кг
PP	157 мм	110 мм	180 мм	2,5 кг



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
L010	T = ПТФЭ TC = ПТФЭ + УВ Z = ПОЛИЭТИЛЕН ZC = ПЭ + УВ PP = ЧИСТЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕН	DT = ЭПДМ + ПТФЭ D = ЭПДМ	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D = ЭПДМ	Z = ПОЛИЭТИЛЕН PP = ЧИСТЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕН	T = ПТФЭ Z = ПОЛИЭТИЛЕН PP = ЧИСТЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕН	1 = РЕЗЬБА BSP 2 = ФЛАНЕЦ 5 = NPT	- = зона 2 X = ЗОНА 2	EF = СТАНДАРТНО



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

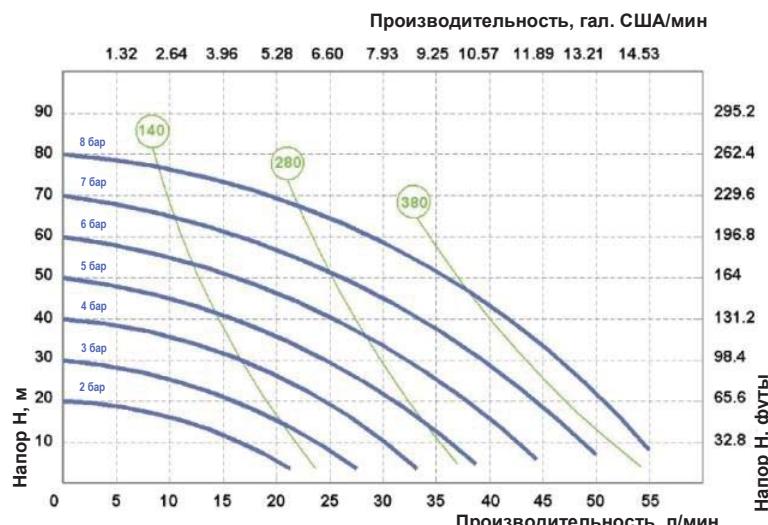
Подключение трубопроводов для жидкости	1/2" BSP
Пневматическое соединение	1/4" BSP
Макс. производительность	55 л/мин
Макс. давление воздуха	8 бар
Макс. высота подачи	80 м
Макс. высота всасывания	4 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	9,8 м
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	3,5 мм
Уровень шума	70 дБ
Макс. вязкость	20000 сПз
Рабочий объем за один ход	прибл. 140 куб. см

Ex II 3/3 G Ex h IIB T4 Gb

Ex II 3 D Ex h IIIB T135°C Db X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

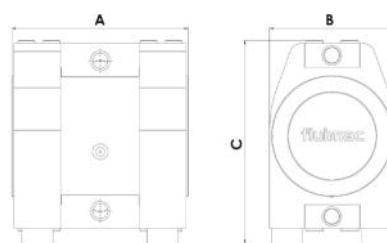


○ Давление подачи воздуха, МПа ○ Потребление воздуха, ст. л/мин [ст. куб. фут/мин]

Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

A	B	C	Масса нетто	Температура
PTFE	226 мм	160 мм	260 мм	14 кг - 20 °C + 95 °C
PTFE+CF	226 мм	160 мм	260 мм	14 кг - 20 °C + 95 °C
PE	226 мм	160 мм	260 мм	6,7 кг - 4 °C + 65 °C
PE+CF	226 мм	160 мм	260 мм	6,7 кг - 4 °C + 65 °C
PP	226 мм	160 мм	260 мм	6,7 кг - 4 °C + 65 °C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEХ	ПОРТЫ
L015	T = ПТФЭ TC = ПТФЭ + УВ Z = ПОЛИЭТИЛЕН ZC = ПЭ + УВ PP = ЧИСТЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕН	DT = ЭПДМ + ПТФЭ D = ЭПДМ	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ D = ЭПДМ	Z = ПОЛИЭТИЛЕН PP = ЧИСТЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕН	T = ПТФЭ F = ФЭП + СКФ D = ЭПДМ	1 = РЕЗЬБА BSP 2 = ФЛАНЕЦ 5 = NPT	- = зона 2 X = ЗОНА 2	EF = СТАНДАРТНО



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Подключение трубопроводов для жидкости

1" BSP

Пневматическое соединение

1/2" BSP

Макс. производительность

110 л/мин

Макс. давление воздуха

8 бар

Макс. высота подачи

80 м

Макс. высота всасывания

5 м

Макс. высота всасывания во влажном состоянии

9,8 м

Макс. размер пропускаемых твердых частиц

4 мм

Уровень шума

72 дБ

Макс. вязкость

25000 сПз

Рабочий объем за один ход

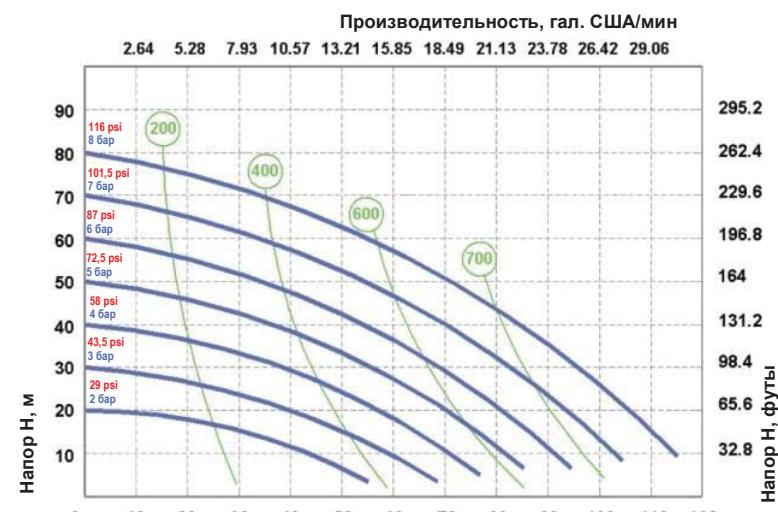
прибл. 200 куб. см

Ex II 3/3 G Ex h IIB T4 Gb

Ex II 3 D Ex h IIIB T135°C Db X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

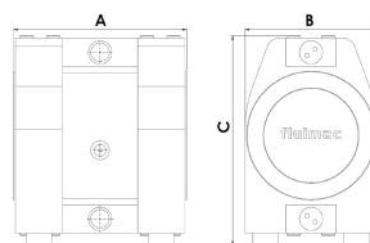
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	C	Масса нетто	Температура
PTFE	275 мм	210 мм	334 мм	28,3 кг	- 20 °C + 95 °C
PTFE+CF	275 мм	210 мм	334 мм	28,3 кг	- 20 °C + 95 °C
PE	275 мм	210 мм	334 мм	28,3 кг	- 20 °C + 95 °C
PE+CF	275 мм	210 мм	334 мм	13,83	- 4 °C + 65 °C
PP	275 мм	210 мм	334 мм	13,83	- 4 °C + 65 °C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
L025	TF = ПТФЭ TF = ПТФЭ + УВ Z = ПОЛИЭТИЛЕН ZC = ПЗ + УВ PP = ЧИСТЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕН	DT = ЭПДМ + ПТФЭ D = ЭПДМ	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ Z = ПОЛИЭТИЛЕН PP = ЧИСТЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕН	Z = ПОЛИЭТИЛЕН D = ЭПДМ	T = ПТФЭ F = ФЭП + СКФ D = ЭПДМ	1 = РЕЗЬБА BSP 2 = ФЛАНЕЦ 5 = NPT	- = зона 2 X = зона 1	EF = СТАНДАРТНО

PIEZO

МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ:

ПП, ПВДФ, ПОМ, ПОМ + УВ

Производительность 8 л/мин

ДОСТУПНО ИСПОЛНЕНИЕ АTEX



Компания FLUIMAC разработала и запатентовала новую модель насоса, PIEZO — это уникальный насос, предназначенный для устранения ущерба, нанесенного окружающей среде.

Насос PIEZO — это легко транспортируемая пневматическая система, которую можно установить внутри колодца с минимальным диаметром 4" (101,6 мм) и использовать в следующих целях:

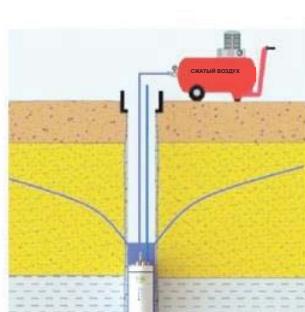
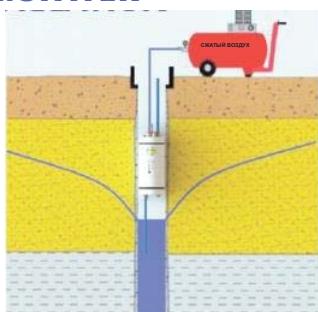
- Откачка грунтовых вод в рамках восстановительных работ или на очистных сооружениях;
- Технология восстановления легких/плотных жидкостей не в водной фазе;
- Обработка нефти в зонах, классифицированных по ATEX;
- Отбор репрезентативных проб с низким расходом на разных глубинах внутри скважин экологического мониторинга;
- Отличное средство для мероприятий по ликвидации последствий чрезвычайных происшествий с ущербом для окружающей среды.

ОСОБЕННОСТИ:

- Эксплуатация при значительном понижении уровня воды (примерно до 50 м);
- Возможность установки как выше, так и ниже уровня воды;
- Может работать с водой, содержащей твердые частицы (прибл. до 2,5 мм);
- Постоянная прокачка с низкой производительностью (прибл. 0,25–4,00 л/мин);
- Простое управление производительностью путем регулировки подачи сжатого воздуха;
- Легкая, компактная конструкция, подходящая для колодцев диаметром 4";
- Возможность направления выбрасываемого воздуха за пределы колодца.



МОНТАЖ



PZ | 0001**P-****TT****S**

МОДЕЛЬ	ТИПОРАЗМЕР	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАР
PZ HACOC PIEZO	1 8 л/мин 1/4" BSPP	P ПОЛИПРОПИЛЕН Широкая химическая совместимость. Изделие общего назначения. Армировано стекловолокном.	N БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК (NBR) Хорошо подходит для жидкостей на нефтяной основе, воды, масел, углеводородов и химикатов МЯГКОГО действия.	T ПТФЭ Самая широкая химическая совместимость, исключительная коррозионная стойкость, отсутствие адгезии, высокая термостойкость.
		K ПВДФ Высокая химическая стойкость к кислотам. Высокая термостойкость. Можно заземлить.	T ПТФЭ Самая широкая химическая совместимость, исключительная коррозионная стойкость, отсутствие адгезии, высокая термостойкость.	S НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ Высокий уровень коррозионной и абразивной стойкости. Хорошо подходит для вязких жидкостей.
		O АЦЕТАЛЬ Стойкость к воздействию разнообразных растворителей и углеводородов. Хороший уровень абразивной стойкости.		
		ОС ПРОВОДЯЩИЙ АЦЕТАЛЬ Стойкость к воздействию разнообразных растворителей и углеводородов. Хороший уровень абразивной стойкости. Можно заземлить.		

O | V | 1 | - | TS

ШАРОВОЕ СЕДЛО	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ АТЕХ	ПОРТЫ
P ПОЛИПРОПИЛЕН Широкая химическая совместимость. Изделие общего назначения.	 V ВИТОН Высокая термостойкость. Хорошая устойчивость к агрессивным химическим веществам и углеводородам.	1 С РЕЗЬБОЙ BSP	 - ЗОНА 2 по АТЕХ  	
K ПВДФ Высокая химическая стойкость к кислотам. Высокая термостойкость.	 N БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК (NBR) Хорошо подходит для жидкостей на нефтяной основе, воды, масел, углеводородов и химикатов МЯГКОГО действия.		 ЗОНА 1 по АТЕХ  	
O АЦЕТАЛЬ Стойкость к воздействию разнообразных растворителей и углеводородов. Хороший уровень абразивной стойкости.		1 С РЕЗЬБОЙ BSP		

ТАБЛИЦА КОДОВ

НАСОС PIEZO I



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Подключение трубопроводов для жидкости	1/4" BSP
Пневматическое соединение	1/4" BSP
Макс. производительность	8 л/мин
Макс. давление воздуха	6 бар
Макс. высота подачи	60 м
Макс. высота сухого всасывания	3 м
Макс. высота всасывания во влажном состоянии	2 мм
Макс. размер пропускаемых твердых частиц	65 дБ
Уровень шума	5000 сПз
Макс. вязкость	прибл. 24 куб. см

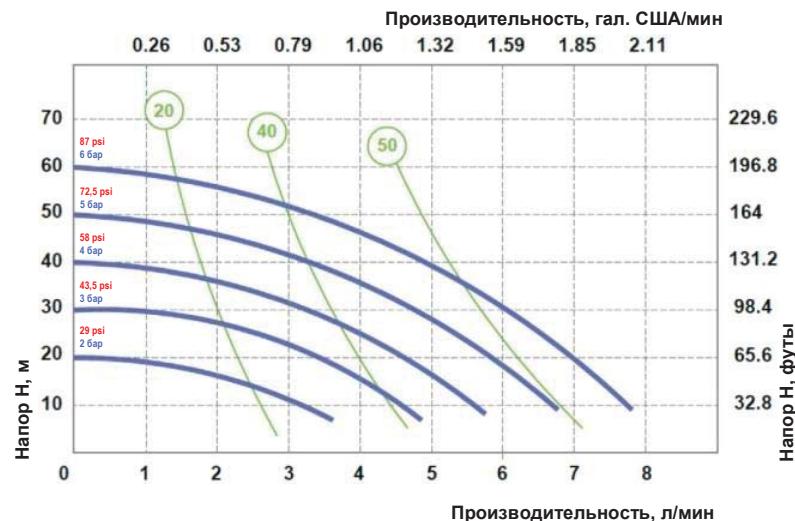
Рабочий объем за один ход

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc

II -3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Рабочий объем за один ход может варьироваться в зависимости от условий всасывания, напора на нагнетании, давления воздуха и вида жидкости.

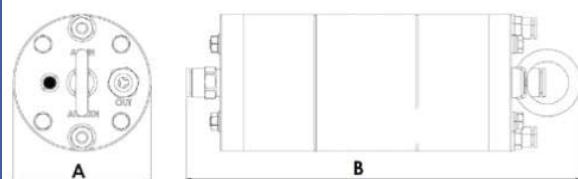
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Кривые и значения производительности относятся к насосам с погружным всасыванием и свободным выпуском при температуре воды 20 °C. Эти данные могут отличаться в зависимости от материалов конструкции и гидравлических условий.

РАЗМЕРЫ

	A	B	Масса нетто	Температура
POMC+CF	90 мм	242 мм	1,7 кг	- 5 °C + 80 °C
POMc	90 мм	242 мм	1,7 кг	- 5 °C + 80 °C
PVDF	90 мм	242 мм	2,2 кг	- 20 °C + 69
PP	90 мм	242 мм	1,7 кг	- 4 °C + 65 °C



СОСТАВ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРЫ	СЕДЛА	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	СОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПОРТЫ
PZ001	O = ПОМ P = ПОЛИПРОПИЛЕН K = ПВДФ OC = ПОМ + УВ	N = БУТАДИЕН-НИТРИЛНЫЙ КАУЧУК TT = ПТФЭ+ПТФЭ	T = ПТФЭ S = НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	O = ПОМ P = ПОЛИПРОПИЛЕН НИТРИЛНЫЙ КАУЧУК K = ПВДФ	N = БУТАДИЕН-НИТРИЛНЫЙ КАУЧУК V = ВИТОН D = ЭПДМ	1 = РЕЗЬБА BSP X = ЗОНА 1	- = ЗОНА 2 X = ЗОНА 1	TS = СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



КОМПЛЕКТ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА

Позволяет регулировать давление и расход воздуха с помощью фильтра-регулятора, манометра и воздуховыпускного клапана.



ТЕЛЕЖКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Позволяет перемещать насос.



ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ КЛАПАНЫ

Дистанционный запуск и останов с помощью электромагнитного или пневматического клапана для воздушной линии насоса.



КОМПЛЕКТ АНТИВИБРАЦИОННЫХ НОЖЕК

Уменьшает механическую вибрацию при работе пневматического двухмембранных насоса.



СЧЕТЧИК ХОДОВ

Позволяет считать количество ходов, подключается к системе управления. Служит для реализации различных видов мониторинга.



НАКОНЕЧНИК ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА, ПВДФ, АЛЮМИНИЯ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Дозатор для контроля подачи и дозирования.



ЗАЩИТНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБНАРУЖЕНИЯ ПОВРЕЖДЕНИЙ МЕМБРАНЫ

Детектор утечки подает сигнал, по которому насос может отключаться при повреждении мембранны.



АРМИРОВАННЫЙ ШЛАНГ ИЗ ПВХ

С металлическим усилением для всасывания (нагнетания), а также для применения в пищевой промышленности.



ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ ДОЗИРОВАНИЕМ

Пневматический дозатор может управлять любым пневматическим двухмембранным насосом FLUIMAC, позволяя настраивать количество циклов и подсчитывать число ходов.



НИЖНИЙ ШАРОВОЙ КЛАПАН

Изготавливается из полипропилена и из ПВДФ.
Доступны типоразмеры 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2".
Не допускает опорожнения шланга на всасывании.



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ДОЗИРОВАНИЕМ

Электронный дозатор может управлять любым пневматическим двухмембранным насосом FLUIMAC, позволяя устанавливать количество циклов и подсчитывать число ходов.



ФИТИНГИ И СОЕДИНЕНИЯ КЛАПАНОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА, ПВХ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



КОРЗИНОЧНЫЕ СЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА

Устанавливаются в зоне всасывания насосов, защищают их от взвешенных твердых частиц и примесей.



КОМПЛЕКТ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Позволяет переоборудовать насос с резьбой BSP в фланцевый насос.



УСИЛИТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ

Там, где давление в трубопроводе недостаточно, эта система удваивает давление на входе, чтобы таким образом подавать воздух в насос.



КРОНШТЕЙН ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К СТЕНЕ

Настенный крепежный кронштейн для мембранных насосов всех типоразмеров.



Сделано в
Италии



FLUIMAC S.r.l.

Via Brescia, 1
21049 Tradate (VA) – Italy (Италия)
Тел.: +39 0331 866688
Факс: +39 0331 864870

www.fluimac.com
info@fluimac.com

РУТЕКТОР

Официальный представитель в РФ
8 800 100-00-69 | info@rutector.ru

rutector.ru